

江西高速石化有限责任公司  
济广高速金溪服务区西加油站  
危险化学品经营

安全现状评价报告  
(终稿)

法定代表人：马 浩

技术负责人：王多余

项目负责人：姜 锋

二〇二三年四月二十七日

## 评价人员

	姓名	资格证书号	从业登记 编号	签字
项目负责人	姜锋	S011035000110202001353	015901	
项目组成员	姜锋	S011035000110202001353	015901	
	张青云	1700000000200607	032297	
	邹文斌	S011032000110192001449	024656	
报告编制人	姜锋	S011035000110202001353	015901	
	张青云	1700000000200607	032297	
报告审核人	胡南云	S011035000110201000574	019541	
过程控制负责人	尧赛民	1600000000300934	029672	
技术负责人	王多余	1200000000100048	024062	

## 技术专家、

姓名：黄志伟 专业：电气自动化技术 签字：

# 江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站 危险化学品经营 安全评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

南昌安达安全技术咨询有限公司

2023年04月27日

# 规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字〔2017〕178号

- 一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；
- 二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；
- 三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；
- 四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；
- 五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；
- 六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；
- 七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；
- 八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；
- 九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

## 前 言

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站（原为中国石化销售股份有限公司江西抚州金溪石油分公司鹰瑞高速金溪服务区西加油站），成立于 2021 年 02 月 02 日，注册地址位于江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处，负责人为罗彬华。主要从事 0#柴油、92#汽油、95#汽油经营。

该站设有 4 个 SF 双层埋地卧式储罐，其中 92#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、95#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、0#柴油储罐 2 个（1 个 30m<sup>3</sup>、1 个 50m<sup>3</sup>），罐总容量为 180m<sup>3</sup>，柴油折算后总储量为 140m<sup>3</sup>，依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）对加油站的划分，该加油站属于二级加油站。

该站于 2022 年 12 月 27 日取得由抚州市商务局颁发的《成品油零售经营批准证书》（油零售证书第抚 0050 号）批准该站从事成品油（汽油、柴油）零售业务，有效期至 2027 年 12 月 26 日。

该站于 2021 年 01 月 25 日取得由抚州市应急管理局颁发的《危险化学品经营许可证》，证书编号：（赣抚应急（乙）字[2014]000074 号），许可范围为汽油、柴油，经营方式为零售，其有效期为 2021 年 01 月 25 日至 2023 年 05 月 29 日。

该站储存经营过程中未涉及监控化学品、未涉及易制爆化学品、未涉及易制毒化学品、未涉及剧毒化学品、未涉及高毒化学品、未涉及重点监管的危险化工工艺；涉及的汽油属于重点监管的危险化学品、特别管控危险化学品；该站经营、储存单元未构成危险化学品重大危险源。

根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》和《危

危险化学品经营许可证管理办法》的要求，江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站的危险化学品经营许可证即将有效期届满，需要换证而进行安全现状评价。

受江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站的委托，南昌安达安全技术咨询有限公司承担了该加油站危险化学品经营的安全现状评价，于2023年2月组成评价小组，对该站所提供的资料、文件进行了审核，对现场进行了实地检查，根据《安全评价通则》（AQ8001-2007）和《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管管二字[2003]38号）的要求，编写此安全现状评价报告。

该报告仅对江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站现有经营的安全现状作出评价，如经营条件、设施、场所发生变化，本报告将不再适用。报告有效期三年。

**关键词：加油站 危险化学品经营 安全现状评价**

## 目 录

前 言 .....	1
1、安全评价概述 .....	1
1.1 评价目的 .....	1
1.2 评价原则 .....	1
1.3 安全评价依据 .....	1
1.4 评价范围 .....	7
1.5 评价内容 .....	8
1.6 评价程序 .....	8
2、加油站概况 .....	11
2.1 加油站基本情况 .....	11
2.2 加油站概况 .....	13
2.3 地理位置及自然环境 .....	15
2.4 加油站周边情况 .....	18
2.5 加油站总平面布置 .....	19
2.6 主要建构筑物 .....	20
2.7 主要设备 .....	20
2.8 公用工程及辅助设施 .....	21
2.9 消防设施 .....	23
2.10 安全设施 .....	23
2.11 安全管理体系 .....	24
2.12 近三年站区变化情况 .....	26
3、主要危险、有害因素识别 .....	27
3.1 物料的危险、有害因素 .....	27
3.2 重大危险源辨识 .....	30
3.3 化学品辨识 .....	34
3.4 主要设施危险有害因素 .....	38
3.5 有害因素分析 .....	39
3.6 作业过程危险因素 .....	40
3.7 设备检修时的危险性分析 .....	41
3.8 经营过程中的危险辨识 .....	43
3.9 周边环境危险性分析 .....	48
3.10 其他危险因素 .....	48
3.11 站内爆炸危险区域的等级范围划分 .....	49
3.12 典型事故案例分析 .....	52
4、评价单元的确定及评价方法选择 .....	55
4.1 评价单元的确定 .....	55
4.2 评价方法的选择 .....	55
4.3 评价方法简介 .....	56
5、定性、定量分析评价 .....	61

5.1 作业条件危险性评价法（LEC） .....	61
5.2 危险度评价 .....	62
5.3 加油站安全现场检查表 .....	63
5.4 综合安全评价 .....	85
6、安全对策措施与建议 .....	87
6.1 安全对策措施建议的依据、原则 .....	87
6.2 存在的问题及安全技术对策措施 .....	88
6.3 整改复查情况 .....	88
6.4 建议采取的对策措施 .....	88
7、安全评价结论 .....	90
7.1 安全评价结果综述 .....	90
7.2 重点防范的重大危险、有害因素 .....	91
7.3 应重视的安全对策措施建议 .....	91
7.4 潜在的危险、有害因素在采取措施后得到控制及受控的程度 .....	92
7.5 评价结论 .....	92
8、附件 .....	93



## 1、安全评价概述

### 1.1 评价目的

安全评价的目的是贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，寻求最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益。主要包括以下几个方面：

- 1、通过评价确认评价对象是否满足相关法律、法规、标准的要求；
- 2、查找、分析和预测工程、系统存在的危险、有害因素及可能导致的危险、危害后果和程度，提出消除、预防生产过程中危险因素及实现安全生产的对策及措施，指导危险源监控和事故预防，为事故隐患治理提供依据，提高该企业安全管理水平，实现安全生产；
- 3、对建设项目在整个生产过程中固有的不安全因素、有害因素进行定性、定量的评价和科学分析，同时预测其安全等级及可能造成的灾害与事故。
- 4、为应急管理部门安全监察提供安全生产技术对策，为危险化学品经营许可证的发放提供安全生产技术依据。

### 1.2 评价原则

坚持科学性、公平、公正性、严肃性和针对性的原则，以国家有关法律、法规、规范、标准为依据，采用科学的态度，对安全评价的每一项工作都力求做到客观公正，安全对策措施及建议具有针对性和可操作性。

### 1.3 安全评价依据

#### 1.3.1 法律、法规

《中华人民共和国安全生产法》（主席令第88号，2021年6月10日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议修订，2021年9月1日起

施行)

《中华人民共和国劳动法》(主席令第 28 号发布, 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议通过修改, 2018 年 12 月 29 日起施行)

《中华人民共和国消防法》(主席令第 81 号发布, 2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正)

《中华人民共和国职业病防治法》(主席令第 81 号, 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改等七部法律的决定》第四次修正, 2018 年 12 月 29 日起施行)

《中华人民共和国环境保护法》(主席令第 9 号, 2014 年 4 月 24 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于修订通过, 自 2015 年 1 月 1 日起施行)

《中华人民共和国气象法》 [2016 修订] (中华人民共和国主席令第 57 号第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议第三次修正)

《中华人民共和国特种设备安全法》(主席令第 4 号, 2013 年 6 月 29 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第三次会议通过, 自 2014 年 1 月 1 日起实施)

《工伤保险条例》 [2010 修订] (中华人民共和国国务院令 586 号国务院第 136 次常务会议通过)

《危险化学品安全管理条例》 [2013 修订] (中华人民共和国国务院令 645 号国务院第 32 次常务会议通过)

《易制毒化学品管理条例》 [2018 修订] (中华人民共和国国务院令第

703 号《国务院关于修改部分行政法规的决定》 第六条修改)

《中华人民共和国监控化学品管理条例》 [2010 修订] (中华人民共和国国务院令 第 588 号《国务院关于废止和修改部分行政法规的决定》 国务院第 138 次常务会议通过)

《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》 [2002] (中华人民共和国国务院令 第 352 号国务院第 57 次常务会议通过)

《江西省安全生产条例》 (2007 年 3 月 29 日江西省第十届人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过 2017 年 7 月 26 日江西省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议修订)

《江西省消防条例》 (2020 年 11 月 25 日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正)

### 1.3.2 国家及省规范性文件

《中共中央办公厅、国务院办公厅<关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见>》 厅 (2020) 3 号

《国务院安委会关于印发《全国安全生产专项整治三年行动计划》的通知 安委(2020)3 号

《国务院安委会办公室关于进一步加快推进危险化学品安全综合治理工作的通知》 安委办函(2018)59 号

(应急管理部办公厅关于对危险化学品领域安全生产新情况新问题开展专项 排查整治的通知》 应急厅函(2021)129 号

《应急管理部办公厅关于印发危险化学品企业重大危险源安全包保责任制办法(试行)的通知》 应急厅(2021)12 号

《危险化学品企业安全分类整治目录(2020年)》 应急[2020]84号

《危险化学品经营许可证管理办法(2015修订版)》(原国家安监总局令[2012]第55号)(原国家安全生产监督管理总局令第79号修改)

《生产经营单位安全培训规定》(原国家安全生产监督管理总局令第3号、63号、80号令修订)

《危险化学品经营单位安全评价导则(试行)》(原国家安全生产监督管理局安监管管二字[2003]38号)

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》

原安监总局安监总管三[2011]95号

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》

原安监总局安监总管三[2013]12号

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》

原安监总局安监总管三[2009]116号

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》

原安监总局安监总管三[2013]3号

《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(原国家安监总局令第40号发布,79号令修订)

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(原国家安监总局令第45号发布,79号令修正)

《危险化学品目录(2015版)》(国家安全生产监督管理局等十部门公告[2015]第5号)

(应急管理部办公厅关于修改《危险化学品目录(2015版)实施指南(试行)》涉及柴油部分内容的通知) 应急厅函【2022】300号

《各类监控化学品名录》 (工业和信息化部令[2020]第52号)

《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部2020年第3号公告)

《易制爆危险化学品名录》 (公安部2017年版)

《高毒物品目录》(2003年版) (卫法监发[2003]142号)

《江西省生产安全事故隐患排查治理办法》 (省政府令第238号)

《江西省危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》 赣安[2020]6号

《江西省安委会办公室关于印发江西省安全生产专项整治三年行动“十大攻坚战”实施方案的通知》 赣安办字(2021)20号

《中共江西省委办公厅江西省人民政府办公厅印发《关于全面加强危险化学品安全生产工作的实施意见》的通知》 赣办发[2020]32号

《江西省应急管理厅办公室关于认真整改危险化学品事故隐患和问题的通知》 赣应急办字[2021]38号

《江西省应急管理厅办公室关于开展危险化学品安全风险评估诊断分级等三项工作的通知》 赣应急办字(2020)53号

《关于印发<企业安全生产费用提取和使用管理办法>的通知》

财资[2022]第136号

### 1.3.3 评价标准、规范

《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021

《建筑设计防火规范》 GB50016-2014(2018年版)

《车用汽油》	GB17930-2016
《车用柴油》	GB19147-2016
《车用柴油》国家标准第1号修改单》	GB19147-2016/XG1-2018
《常用化学危险品贮存通则》	GB15603-2022
《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
《储罐防火堤设计规范》	GB50351-2014
《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
《消防安全标志 第一部分：标志》	GB13495.1-2015
《建筑采光设计标准》	GB50033-2013
《建筑照明设计标准》	GB50034-2013
《低压配电设计规范》	GB50054-2011
《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006
《爆炸危险环境电力装置设计规范》	GB50058-2014
《供配电系统设计规范》	GB50052-2009
《用电安全导则》	GB/T13869-2017
《安全标志及使用导则》	GB2894-2008
《成品油零售企业管理技术规范》	SB/T10390-2004
《加油站作业安全规范》	AQ3010-2022
《液体石油产品静电安全规程》	GB13348-2009
《消防设施通用规范》	GB55036-2022
《汽车加油加气站消防安全管理》	XF/T3004-2020
《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020

《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》	GBT 51344-2019
《加油加气站视频安防监控系统技术》	AQT 3050-2013
《危险化学品储罐区作业安全通则》	AQ3018-2008
《危险场所电气防爆安全规范》	AQ3009-2007
《安全评价通则》	AQ8001-2007

### 1.3.4 相关资料

- 1、营业执照
- 2、危险化学品经营许可证
- 3、成品油零售经营批准证书
- 4、鹰瑞高速公路广昌等 4 对服务区加油站租赁合同
- 5、消防验收意见书
- 6、雷电防护装置检测报告
- 7、主要负责人和安全管理人員资格证
- 8、储罐合格证
- 9、安全生产标准化证书
- 10、应急预案备案表及演练记录
- 11、安全生产责任制、管理制度、操作规程目录
- 12、总平面布置图

### 1.4 评价范围

本报告评价范围为江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站的加油设备、储罐、卸油设施的周边环境及总平面布置的符合性；站内储存、经营场所的安全状况（主要包括站房、罩棚、加油区、储罐区、辅房）；

站内消防设施配备情况；评价该站的安全管理制度、人员培训情况及其安全管理水平。

如江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站经营场所、储存条件、品种发生变化，则本评价报告不适用。以及凡涉及成品油运输不在本评价范围内，消防、环保、职业卫生执行国家和地方相关方面的法规和标准。

## 1.5 评价内容

- 1) 评价安全、消防设施、措施是否符合相关技术标准，规范及有效性；
- 2) 检查审核管理、从业人员的危险化学品培训、取证情况；
- 3) 检查、审核安全管理体系及安全生产管理制度，事故应急救援预案的建立健全和执行情况；
- 4) 评价加油站内、外部环境的安全符合性；
- 5) 对存在的问题提出整改措施和意见。

## 1.6 评价程序

本次安全评价程序包括：准备阶段；主要危险、有害因素识别与分析；划分安全评价单元；选择安全评价方法；定性、定量评价；提出安全对策措施建议；安全评价结论；编制安全评价报告。

### 1) 准备阶段

明确被评价对象和范围，进行现场调查和收集国内外相关法律、法规、技术标准及建设项目资料。

### 2) 危险、有害因素识别与分析



根据建设项目周边环境、生产工艺流程或场所的特点，识别和分析其潜在的危险、有害因素。

### 3) 划分安全评价单元

在危险、有害因素识别与分析基础上，根据评价的需要，将建设项目分成若干个评价单元。

### 4) 选择安全评价方法

根据被评价对象的特点，选择科学、合理、适用的定性、定量评价方法。

### 5) 定性、定量评价

根据选择的评价方法，对危险、有害因素导致事故发生的可能性和严重程度进行定性、定量评价，以确定事故可能发生的部位、频次、严重程度的等级及相关结果，为制定安全对策措施提供科学依据。

### 6) 安全对策措施建议

根据定性、定量评价结果，提出消除或减弱危险、有害因素的对策措施建议。

### 7) 安全评价结论

简要列出主要危险、有害因素评价结果，给出建设项目从安全生产角度是否符合国家的有关法律、法规、技术标准的结论。

### 8) 编制安全评价报告

见图 1.6-1。

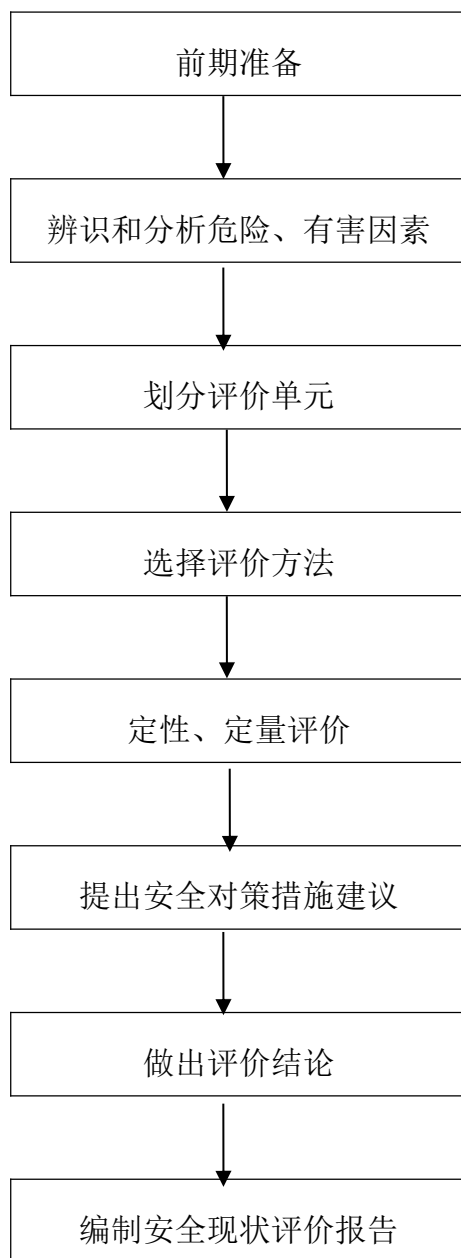


图 1.6-1 安全评价程序

## 2、加油站概况

### 2.1 加油站基本情况

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站，成立于 2021 年 02 月 02 日，注册地址位于江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处，负责人为罗彬华。主要从事 0#柴油、92#汽油、95#汽油经营。

该站设有 4 个 SF 双层埋地卧式储罐，其中 92#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、95#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、0#柴油储罐 2 个（1 个 30m<sup>3</sup>、1 个 50m<sup>3</sup>），罐总容量为 180m<sup>3</sup>，柴油折算后总储量为 140m<sup>3</sup>，依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）对加油站的划分，该加油站属于二级加油站。

该站于 2022 年 12 月 27 日取得由抚州市商务局颁发的《成品油零售经营批准证书》（油零售证书第抚 0050 号）批准该站从事成品油（汽油、柴油）零售业务，有效期至 2027 年 12 月 26 日。

该站于 2021 年 01 月 25 日取得由抚州市应急管理局颁发的《危险化学品经营许可证》，证书编号：（赣抚应急（乙）字[2014]000074 号），许可范围为汽油、柴油，经营方式为零售，其有效期为 2021 年 01 月 25 日至 2023 年 05 月 29 日。

表 2.1-1 加油站基本情况

企业名称	江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站				
注册地址	江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处				
联系电话	18307041207	传真		邮政编码	344804
企业类型	其他有限责任公司分公司				
登记机关	金溪县市场监督管理局				

负责人	罗彬华		主要负责人		谢佳宏			
职工人数	8人		技术管理人数	1人	安全管理人数	1人		
注册资本	/		固定资产	/	上年销售额	/		
经营场所	地址	江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西200米处						
	产权	自有 <input type="checkbox"/> 租赁 <input checked="" type="checkbox"/> 承包 <input type="checkbox"/>						
储存设施	地址	江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西200米处						
	建筑结构	埋地		储存能力	180m <sup>3</sup>			
	产权	自有 <input checked="" type="checkbox"/> 租赁 <input type="checkbox"/> 承包 <input type="checkbox"/>						
主要管理制度名称	1、全员岗位安全责任制加油站经理安全生产责任制、安全管理人员安全生产责任制、加油员安全生产责任制等；2、安全生产检查制度、安全风险分级管控制度、危险作业管理制度动火安全管理制度、临时用电安全管理制度等；3、加油操作规程、接卸油操作规程、人工计量操作规程等。							
主要消防安全设施、器具配备情况								
名称	型号、规格	数量	状况	备注				
推车式干粉灭火器	MFTZ-35型	1个	良好	储罐区				
手提式干粉灭火器	MFZ/ABC8型	2个	良好	站房				
手提式干粉灭火器	MFZ/ABC5型	6个	良好	加油区				
手提式干粉灭火器	MFZ/ABC4型	8个	良好	站房、卸油点				
手提式CO <sub>2</sub> 灭火器	MT/3型	6个	良好	发电间、配电间、站长室				
消防沙		2 m <sup>3</sup>	有效	卸油点				
灭火毯		8块	有效	加油区、卸油点				
应急灯		5个	良好	站房（含发电间、配电间）				
经营危险化学品范围								
剧毒化学品			成品油			其他危险化学品		
品名	规模	用途	品名	规模	用途	品名	规模	用途
			0#柴油	1×30m <sup>3</sup> 1×50m <sup>3</sup>	车用			
			92#汽油	1×50m <sup>3</sup>	车用			
			95#汽油	1×50m <sup>3</sup>	车用			

申请经营方式	批发 <input type="checkbox"/>	零售 <input checked="" type="checkbox"/>	化工企业外设销售网点 <input type="checkbox"/>
--------	-----------------------------	--	-------------------------------------

## 2.2 加油站概况

### 2.2.1 加油站等级划分

该站设有 4 个 SF 双层埋地卧式储罐，其中 92#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、95#汽油储罐 1 个（50m<sup>3</sup>）、0#柴油储罐 2 个（1 个 30m<sup>3</sup>、1 个 50m<sup>3</sup>），罐总容量为 180m<sup>3</sup>，柴油折算后总储量为 140m<sup>3</sup>。

表 2.2-1 加油站级别划分表

级别	油罐容积 (m <sup>3</sup> )	
	总容积	单罐容积
一级	150 < V ≤ 210	V ≤ 50
二级	90 < V ≤ 150	V ≤ 50
三级	V ≤ 90	汽油罐 V ≤ 30，柴油罐 V ≤ 50

注：柴油罐容器折半计入油罐总容积。

因该加油站总容积 140m<sup>3</sup>，汽油单罐容积 V ≤ 50m<sup>3</sup>，柴油单罐容积 V ≤ 50m<sup>3</sup>，依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021），该站定为二级加油站。

### 2.2.2 卸油、加油工艺

#### 1、加油及油气回收工艺流程

采用潜油泵进行加油，油品自油罐内通过潜油泵、工艺管道至加油机处，在车辆停稳、发动机熄火后，方可将油箱口盖打开、用加油枪加油。加油完毕，应尽快将油枪放回托架内。加油机有 IC 卡接口，流量信号可远传到计算机进行集中管理。加油枪具有自闭功能，以保证加油的安全性。汽油加油机上安装了加油油气回收管道，当汽油加油机加油时，加油过程产生的油气通过加油油气回收管道回到汽油罐中进行回收。

#### 1) 汽油加油工艺框图如下：

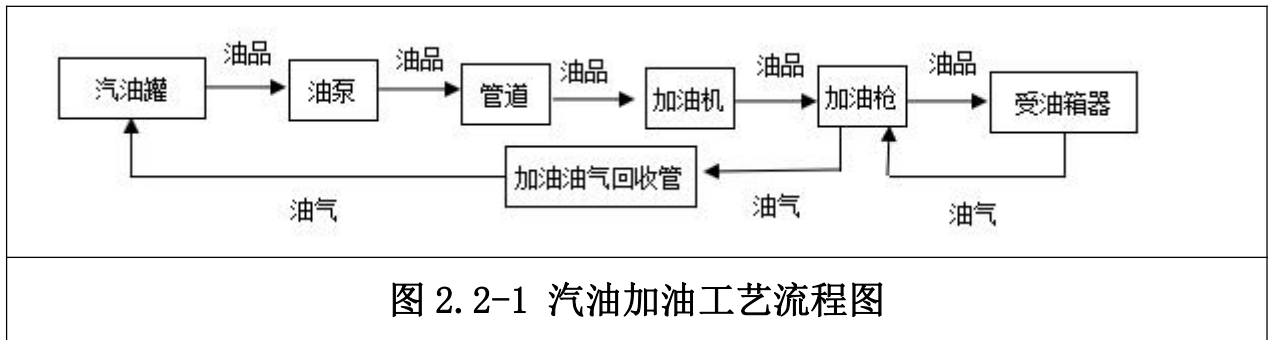


图 2.2-1 汽油加油工艺流程图

2) 0#柴油加油工艺框图如下。

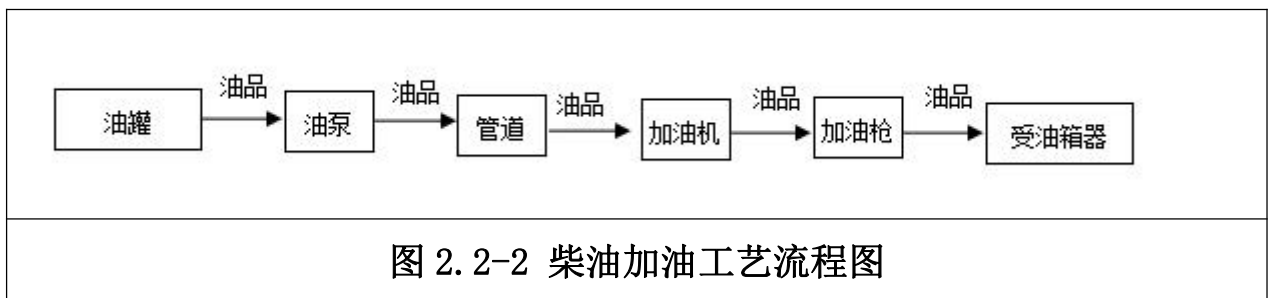


图 2.2-2 柴油加油工艺流程图

## 2、卸油及油气回收工艺流程

加油站卸油采用密闭自流卸油工艺。检查接地装置使其良好，消防器材准备到位，接好接地线(接地夹禁止装在油罐车装、卸油口附近)，静置 5min 后计量，核对卸油罐与运油罐车所装油品，确认卸油罐的空容量，卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况，与油罐的快速接头连通好专用卸油软管后进行卸油作业，卸油完毕关好阀门，拆除管线，盖好口盖，收回静电接地线，将消防器材放回原处，清理现场。汽油储罐上安装了卸油油气回收管道，给汽油储罐卸油时，打开阻火式压力呼吸阀管道上的阀门，运油罐车与汽油储罐的卸油管口和油气回收管口均连通好后再进行卸油作业。

1) 汽油卸油工艺框图如下：

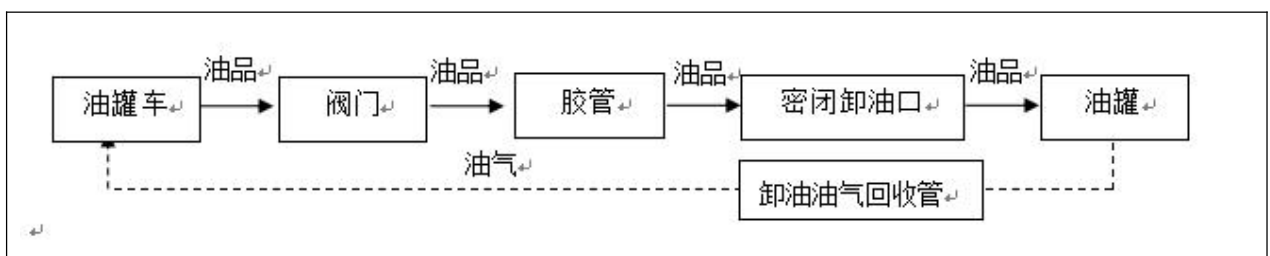


图 2.2-3 汽油卸油工艺流程图

2) 柴油卸油工艺框图如下:



图 2.2-4 柴油卸油工艺流程图

3、二次油气回收工艺:

在加油站为汽车加油过程中，通过真空泵产生一定真空度，经过加油枪、油气回收管、真空泵等油气回收设备，按照气液比控制在 1.0 至 1.2 之间的要求，将加油过程中挥发的油气回收收到油罐内。

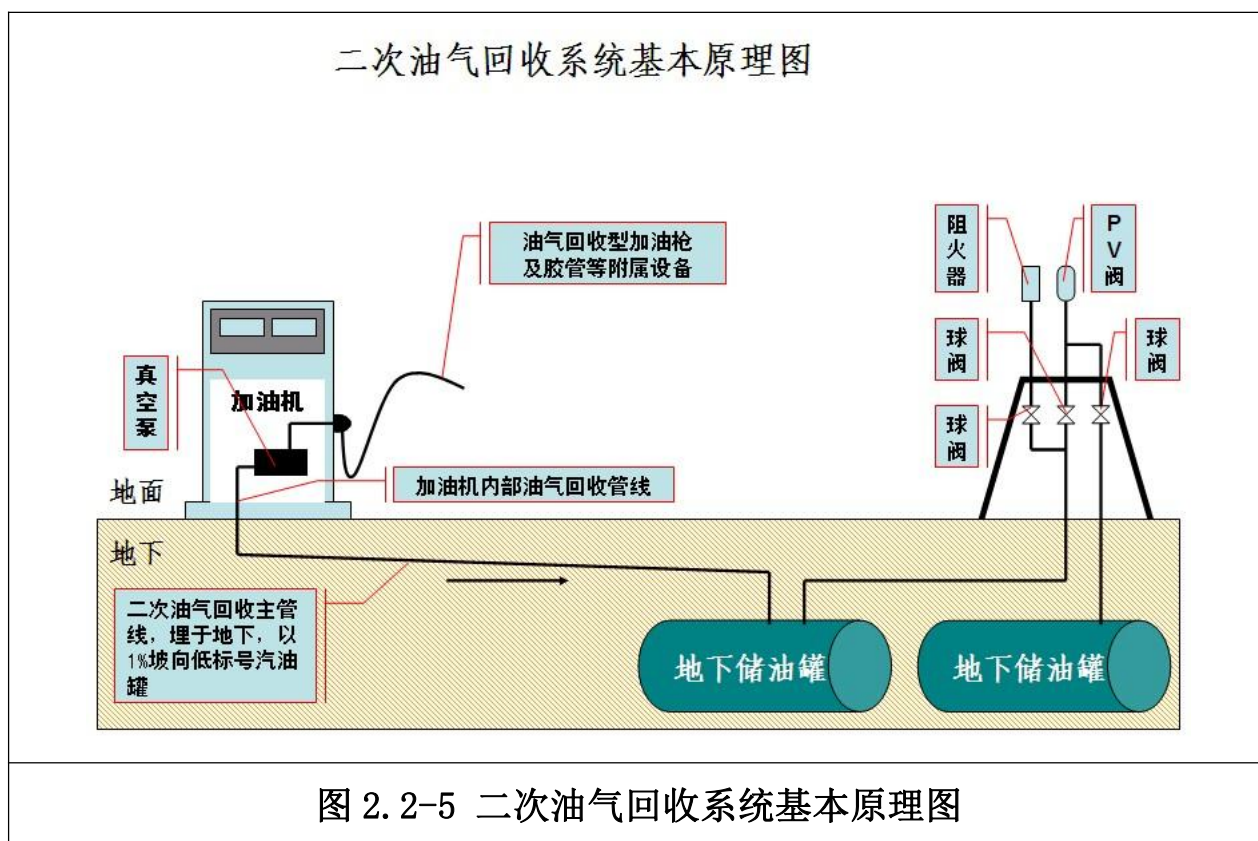


图 2.2-5 二次油气回收系统基本原理图

## 2.3 地理位置及自然环境

### 2.3.1 地理位置

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站位于江西省抚

州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处，具体位置见下图。



图 2.3-1 加油站地理位置图

金溪县地处江西省中东部、抚州市北部，东与资溪县、贵溪市交界，南和南城县接壤，西与临川区毗邻，北与东乡区、鹰潭市余江区为邻。地理坐标介于东经  $116^{\circ} 27' 21''$  —  $117^{\circ} 02' 44''$ ，北纬  $27^{\circ} 41' 58''$  —  $28^{\circ} 06' 15''$  之间。辖区东西最大距离 54 千米，南北最大距离 44 千米，总面积 1358 平方千米。

## 2.3.2 自然环境

### 1 地形地貌

金溪县地处武夷山脉与鄱阳湖平原过渡地带，地势东南高、西北低，由东南向西北缓缓倾斜。地形可分为东部红岩丘陵盆地，西部赣抚中游河谷阶地丘陵区，中部和西北部低丘冈地，西南边缘为平坦的抚河冲击平原。境内最高点笔架峰海拔 1363.4 米；最低点高坪自然村位于陈坊积乡，海拔 32 米。

### 2 气象、水文、地震条件



金溪县属亚热带湿润季风天气，其特点是四季分明，气候温和，雨水充沛，光照充足，作物生长期长，但受季风影响，温度和降水变幅较大，干湿比较明显。多年年均气温 17.9℃，1 月年均气温 5.7℃，极端最低气温-11.1℃（1991 年 12 月 29 日）；7 月年均气温 29.4℃，极端最高气温 42℃（2003 年 8 月 10 日）。无霜期年平均 270 天，最长达 310 天（1990 年），最短 233 天（1996 年）。年平均日照时数 1688 小时。年平均降水量 1819.8 毫米，极端年最少降水量 1133.6 毫米（1971 年）。降雨集中在每年 4—6 月，6 月最多，占全年降水量 18.6%。年平均雷暴日 67.8d/a。

金溪县有抚河、信江 2 大水系 6 条河流。抚河流域包括：抚河、双陈河、琅琊河、芦河。信江流域包括：高坊河、何源港。

抚河，沿金溪县西部石门、琅琊、浒湾三个乡镇擦过，为金溪县、临川区的界河。

双陈河，其上游有二股小支流，一股发源于金窟，流经杨坊、竹桥，另一股发源于肖公、潭湖一带，流经官家边，在双塘镇官家边村委会下车村合流成一股。还有一股较大的支流发源于崇麓乡坪上水库，在合市乡下塘村委会王庞村汇合，流经陈坊、东乡新溪庵与北港汇合至进贤柴埠口注入抚河，为抚河三级支流。

琅琊河，发源于秀谷镇的马尾泉、左坊乡的后龚一带，流经左坊、珊城、琅琊，在疏山潭注入抚河，为抚河中游的一级支流。

芦河，发源于资溪县境内的大旭山北麓，流经资溪、南城、金溪三县，在我县石门乡邹家村委会鸣山口注入抚河，它是抚河中游的一级支流。

高坊河，发源于资溪县北部的石家塘出云峰山脉，流经黄通、陆坊，在

刘坊村与何源港汇合。

何源港，一股发源于资溪县境内的中源寺、万山庵一带，流经何源、孔坊、太坪，另一股发源于西岗山，流经上太坪，高桥、田、下傅，两股水在朱家坊汇合后，又在刘坊村与高坊河汇合，流出金溪县在余江县张公桥流入白塔河。金溪县地震烈度在VI级以下。

## 2.4 加油站周边情况

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站地处江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处。该加油站为坐西朝东，东面站区外为济广高速，济广高速辅道路肩距离汽油储罐 60.9m，距离柴油储罐 60.9m，距离通气管 69.9m，距离汽、柴油加油机 20m。站区西面为空地，南面为农田。站区北面为服务区综合楼（二类保护物），距离汽油储罐 63m，距离柴油储罐 60m，距离通气管 64m，距离汽、柴油加油机 50.5m。加油站在站区东面设有出入口与济广高速相连，站区地势平坦，铺设硬化砼路面坡向道路。

站区周边无重要公共建筑设施，四周无自然保护区、风景区。具体情况详见下表。

表 2.4-1 加油站周边情况

方位	站外周边环境	最近的站内设施	实际距离(m)	规范要求 (m)	依据规范及条款
东面	济广高速	汽油罐	60.9	5.5	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 表 4.0.4
		柴油罐	60.9	3	
		通气管	69.9	5 (按汽油计)	
		汽、柴油加油机	20	5 (按汽油计)	
南面	农田	/	/	/	/

西面	空地	/	/	/	/
北面	服务区综合楼（二类保护物）	汽油罐	63	11	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 表 4.0.4
		柴油罐	60	6	
		通气管	64	8.5（按汽油计）	
		汽、柴油加油机	50.5	8.5（按汽油计）	

备注：该站汽油加油机、油罐安装有油气回收系统装置。

## 2.5 加油站总平面布置

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站位于江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处。

项目总平面布置：站内分为加油区、站房、储罐区、辅房。

站房位于站区的中部；加油罩棚区位于站区东侧；储罐区、辅房位于站区西侧。加油站进、出口设置在站区的东侧，进、出口的道路采用了开敞方式，车辆入口、出口分开设置，其两侧与公路连接处为混凝土地面。站内为混凝土环形路面。

站房为两层建筑，内设营业室、办公室、配电间、发电间等。

加油区主要由加油罩棚、加油岛、加油机组成。加油区上空设有长 30.9m，宽 16m，高 7.3m 的罩棚。罩棚由 4 根立柱支撑，顶为钢网架结构轻质顶。罩棚下设有 3 座加油岛，呈三排布置。靠近站房一侧设置 1 台六枪汽、柴油加油机，中间设置 1 台六枪汽、柴油加油机，靠近济广高速一侧设置 1 台六枪汽、柴油加油机。最近的汽、柴油加油机距站房 6.3m。

储罐区位于站区西侧，采用双层卧式储罐。储罐区由北向南方向设置 50m<sup>3</sup> 的 0#柴油储罐 1 个、50m<sup>3</sup> 的 92#汽油储罐 1 个、50m<sup>3</sup> 的 95#汽油储罐 1 个、30m<sup>3</sup> 的 0#柴油储罐 1 个，汽、柴油储罐距离站房 10.5m。卸油口布置在储罐

区的北侧，分设 4 个卸油接口，1 个油气回收接口，采用密闭卸油。通气管位于储罐区西侧，通气管与卸油口之间的距离为 9.5m，卸油口距离站房 14m。通气管距站房 20.4m，每只油罐设高度 4.5m 的通气管，管径 50mm，且通气管垂直设置，柴油通气管口设有阻火器，汽油通气管口设置阻火呼吸阀。

发电间、配电间位于站房内南侧，配电间距离最近汽油加油机 15.7m，发电间距离最近汽油储罐 10.5m。辅房位于站区西侧，为加油站厨房（无明火），距离最近柴油储罐 8.66m，距离最近汽油储罐 9.76m，距离通气管 10.5m。

具体平面布置详见该站总平面布置图。

站区地势平坦，地势坡度 0.5%，道路为不发火花面层。

## 2.6 主要建构筑物

1) 站房：**两层**建筑，耐火等级二级，建筑面积为 468 m<sup>2</sup>，砖混结构，现浇混凝土屋面，布置有营业室、办公室、配电间、发电间等。

2) 罩棚：面积为 494.4 m<sup>2</sup>，钢网架结构，耐火极限 0.25h，立柱为轻钢结构。

表 2.6-1 主要建构筑物一览表

序号	建、构筑物名称	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	结构	层数	耐火等级	火险类别
1	罩棚	494.4	钢网架	/	耐火极限 0.25h	甲类
2	站房	468	砖混	两层	二级	/
3	储罐区	185.372	砼	/	/	甲类
4	辅房	56	砖混	单层	二级	/

## 2.7 主要设备

表 2.7-1 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
1	0#柴油罐	30m <sup>3</sup> /个 50m <sup>3</sup> /个	2 个	SF 双层罐，卧式埋地 1 个 30m <sup>3</sup> ，1 个 50m <sup>3</sup> 山东盛发科工贸有限公司
2	92#汽油罐	50m <sup>3</sup>	1 个	SF 双层罐，卧式埋地 山东盛发科工贸有限公司
3	95#汽油罐	50m <sup>3</sup>	1 个	SF 双层罐，卧式埋地 山东盛发科工贸有限公司
4	加油机	CS42D6342H	3 台	六枪加油机（潜油泵式） 流量范围：（5-50）L/min
5	油气回收系统		1 套	加油、卸油油气回收系统
6	视频监控系统		1 套	储罐区、加油区
7	防渗漏在线监测系统	UZK-SA-LD	1 套	青岛澳波泰克安全设备有限责任公司
8	高低液位检测报警仪	TS-2	1 台	VEEDER-ROOT 维德路特
9	静电接地报警仪		1 台	
10	柴油发电机	STC-24	1 台	24kW 福建一华电机有限公司
11	管线		若干	油罐通气管采用无缝钢管；油气回收管为无缝钢管；埋地输油管为双层导静电热塑管

## 2.8 公用工程及辅助设施

### 2.8.1 供配电

电源从服务区变电站供电线路 380V/220V 引至位于配电间的低压配电箱，通过埋地填沙电缆沟敷设到用电点。

站内用电负荷主要为加油机泵、照明用电、泄漏报警仪、液位监测仪和应急照明等，其中液位监测仪、泄漏报警仪、应急照明为二级负荷，其他供

电负荷等级为三级。应急照明自带蓄电池，液位仪、渗漏仪配备 UPS 电源。

发配电间及站房等工作场所设置应急照明，应急照明、疏散指示灯在灯具内设有蓄电池，当突然停电时，蓄电池放电，提供照明用电，供电时间大于 0.5h。

电源线路加装电源避雷器保护防雷电波侵入，加油机、罐、管道均静电接地保护。

罩棚下装有照明灯，位于爆炸危险区域（加油机下箱体顶部以上 0.15m）之外。站内动力，照明干线采用铜芯电缆敷设，爆炸区域内均设有套管保护。

### 2.8.2 防雷接地

该加油站站房、罩棚、储罐区为二类防雷，辅房为三类防雷，站房采用接闪带防直击雷。考虑防直击雷和雷电感应，电气设备正常不带电的金属外壳均设有可靠接地，防雷、防静电接地电阻不大于  $4\Omega$ ；储罐设有 2 处接地，加油站的油罐车卸车场地设有与油罐车连接的防静电接地装置和静电接地检测报警仪。工艺管线法兰连接处进行静电跨接。加油区采用金属屋面防雷保护加油机，罐、管道均设有静电接地保护，所有设施均在防雷有效保护的范围内。该站防雷装置经盐城市防雷设施检测有限公司进行检测，并出具了检测报告，检测结果为合格，有效期至 2023 年 09 月 07 日。

### 2.8.3 给排水

#### 1、给水

该站生活、清洁用水来自服务区供水管网。

#### 2、排水

该站排水系统采用雨水疏散、污水分流方式排放。

污水经站区油水分离设施处理后，经水封井排出。

## 2.9 消防设施

该加油站配备有 MFTZ-35kg 推车式干粉灭火器 1 台，MFZ/ABC8 手提式干粉灭火器 2 具，MFZ/ABC5 手提式干粉灭火器 6 具，MFZ/ABC4 手提式干粉灭火器 8 具，MT/3 型手提式 CO<sub>2</sub> 灭火器 6 具，灭火毯 8 床，储罐区消防沙 2m<sup>3</sup> 等。

该加油站已取得建设工程消防验收意见书，抚公消验字【2010】第 12 号，具体情况详见附件。

## 2.10 安全设施

1、加油区采用金属罩棚防雷保护加油机。加油机采用隔爆型自动计量加油机。

2、加油区、站房和发配电间设置应急照明灯。

3、汽油、柴油罐各自分开设直径 50 mm 的通气管 1 根，柴油通气管口设有阻火器，汽油通气管口设置阻火呼吸阀。各通气管的高度约为 4.5m。

4、各油罐均设置操作井，储油罐进油管、出油管、量油孔设置在人孔盖上。

5、储罐区场地卸油的卸油管由罐车提供，密闭卸油管道的操作接口均设有接头及闷盖。

6、油罐设置具备高液位报警功能的液位电子计量仪。

7、储油罐两点接地，法兰均用薄铜片进行了静电跨接，卸油点旁边设置静电夹和静电报警仪。

8、加油站设有加油和卸油油气回收系统，储罐安装了高、低液位报警装

置及防渗漏报警器。站房内设置了紧急切断开关。

9、输油管线（双层导静电热塑管）采用直接埋地敷设，管线沿路并用细沙填充。油气回收管为无缝钢管，进行防腐处理。

10、加油机采用隔爆型自动计量加油机，电压等级为 220 V，流量范围为 5-50L/min。在加油岛和加油机附近的明显位置，标示油品类别、标号，加油机加油软管上设置了拉断阀及加油机底部的供油管道上设置剪切阀，加油岛端部的加油机附近设防撞柱。加油区罩棚立柱上设置“严禁烟火”“禁打手机”的安全警示标志。

11、加油站储罐区、站房、罩棚均按二类防雷设防，各防雷建（构）筑设有防雷接地保护装置。

12、站内设置有安全消防通道。

13、储罐区、加油区、站房均设置视频监控系统。

## 2.11 安全管理体系

### 1、安全管理机构

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站成立了安全生产管理领导小组，制定了安全经营责任制。

该加油站组织机构采用加油站站长负责制，职工 8 人，其中主要负责人 1 人、安全管理人员 1 人。

### 2、安全管理制度

该加油站制定了各项岗位安全生产责任制度，包括全员岗位安全责任制、加油站经理安全生产责任制、安全管理人员安全生产责任制、加油员安全生产责任制、计量员安全生产责任制、设备管理员安全生产责任制、特种作业人员管理制度等。



制定了安全管理制度，包括：安全生产教育和培训制度、安全生产检查制度、安全风险分级管控制度、危险作业管理制度动火安全管理制度、临时用电安全管理制度、高空作业安全管理制度、进入受限空间安全管理制度、职业健康管理制度、劳动保护用品使用和管理制度、安全生产隐患排查治理制度、重大隐患治理情况向负有安全生产监督管理职责的部门和企业职工代表大会报告制度、生产安全事故报告和处理制度、安全生产考核奖惩制度、其他保障安全生产的规章制度等。

制定了各项岗位操作规程，加油操作规程、接卸油操作规程、人工计量操作规程、巡检岗位操作规程等。

### 3、事故应急救援

该加油站制定了加油站事故应急救援预案，应急预案已于 2020 年 8 月 10 日备案，备案编号：361001-2020-0038, 详见附件。

### 4、安全生产标准化

安全标准化开展情况：加油站已取得安全生产标准化（三级）证书，证书编号：赣 AQBWHIII201910047，有效期至：2025 年 9 月 8 日。

### 5、人员培训

该加油站主要负责人及安全管理人员均培训合格，取得考核合格证，具体取证情况如下：

表 2.11-1 人员持证情况一览表

序号	姓名	资格证件号	资格类型	发证部门	有效期至
1	罗彬华	362502197804042018	主要负责人	抚州市应急管理局	2023-08-02
2	谢佳宏	36252819850801001X	主要负责人	鹰潭市应急管理局	2024-07-19
3	梁高凤	360621197511085922	安全生产管理人员	鹰潭市应急管理局	2024-07-19

## 2.12 近三年站区变化情况

该加油站在过往三年来运行平稳，运行期间未发生事故。

该站于 2021 年 5 月对储罐区及加油区进行了工艺管线改造；未增减油罐个数、未增减油罐容积、未改变油罐位置和朝向，罐区位置未发生变化；加油区 3 台六枪加油机利旧。

因人事调动，该加油站原负责人吴英已调离工作岗位，由罗彬华接任该加油站负责人。因负责人名称发生变更，加油站于 2022 年 11 月 18 日经金溪县市场监督管理局换发营业执照。

### 3、主要危险、有害因素识别

#### 3.1 物料的危险、有害因素

加油站经营的油品主要为汽油和柴油，其中汽油火灾类别为甲类；主要危险物质的特性如下：

表 3.1-1 汽油理化性质与危险有害特性识别表

标识	中文名：	汽油
	英文名：	Gasoline; Petrol
	分子式：	C <sub>4</sub> -C <sub>12</sub> (脂肪烃和环烃)
	分子量：	
	CAS 号：	8006-61-9
	RTECS 号：	
	UN 编号：	1203
	危险货物编号：	31001
	IMDG 规则页码：	3141
理化性质	外观与性状：	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。
	主要用途：	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。
	熔点：	<-60
	沸点：	40-200
	相对密度(水=1)：	0.70-0.79
	相对密度(空气=1)：	3.5
	饱和蒸汽压(kPa)：	
	溶解性：	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。
	临界温度(°C)：	
	临界压力(MPa)：	
	燃烧热(kJ/mol)：	无资料
燃烧爆炸	避免接触的条件：	
	燃烧性：	易燃
	建规火险分级：	甲

	闪点(°C):	-50
	自燃温度(°C):	引燃温度(°C): 415-530
	爆炸下限(V%):	1.3
	爆炸上限(V%):	6.0
	危险特性:	其蒸气与空气形成爆炸性混合物,遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重,能在较低处扩散到相当远的地方,遇明火会引着回燃。
	燃烧(分解)产物:	一氧化碳、二氧化碳
	稳定性:	稳定
	聚合危害:	不聚合
	禁忌物:	强氧化剂
	灭火方法:	喷水冷却容器,可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂:泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。
包装与储运	危险性类别:	第 3.1 类 低闪点易燃液体
	危险货物包装标志:	7
	包装类别:	I
	储运注意事项:	<p>储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型。桶装堆垛不可过大,应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速(不超过 3m/s),且有接地装置,防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。</p> <p>废弃:处置前参阅国家和地方有关规定。在专用废弃场所掩埋。或用焚烧法处置。</p> <p>包装方法:小开口钢桶;安瓿瓶外木板箱。</p>
毒性危害	接触限值:	<p>中国 MAC: 300 mg/m<sup>3</sup>[溶剂汽油]</p> <p>前苏联 MAC: 300 mg/m<sup>3</sup></p> <p>美国 TLV—TWA: ACGIH 300ppm, 890mg/m<sup>3</sup></p> <p>美国 TLV—STEL: ACGIH 500ppm, 1480mg/m<sup>3</sup></p>
	侵入途径:	吸入、食入、经皮吸收
	毒性:	<p>LD50: 67000mg/kg(小鼠经口)</p> <p>LC50: 103000mg/m<sup>3</sup>, 2 小时(小鼠吸入)</p>
	健康危害:	<p>急性中毒:对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道致吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔,甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎,甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎,重者出现类似急性吸入中毒症状,并引起肝、肾损害。</p> <p>慢性中毒:神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病,症状类似精神分裂症。皮肤损害。</p>

急救	皮肤接触:	立即脱去被污染的衣着,用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医
	眼睛接触:	立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。
	食入:	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
防护措施	工程控制:	生产过程密闭,全面通风。
	呼吸系统防护:	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可佩带自吸过滤式防毒面具(半面罩)。
	眼睛防护:	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	身体防护:	穿防静电工作服。
	手防护:	戴防苯耐油手套。
	其他:	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
	泄漏处置:	迅速撤离泄露污染区人员至安全区,并进行隔离,严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿消防防护服。尽可能切断泄漏源,防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏:用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下,就地焚烧。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容;用泡沫覆盖,降低蒸汽灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内,回收或送至废物处理场所处置。

表 3.1-2 0#柴油理化性质与危险有害特性识别表

品名	0#柴油	别名	危险货物编号
英文名称	Diesel oil	分子式	分子量
理化性质	外观与性状: 稍有粘性的棕色液体。 熔点(°C): <-18 沸点(°C): 282-338 相对密度(水=1): 0.8-0.9 相对密度(空气=1): 饱和蒸气压(kPa): 无资料 燃烧热(Kj/mol): 无资料		
燃烧爆炸危险性	燃烧性: 可燃 建规火险等级: 丙类 爆炸极限: 1.4 ~ 4.5% 自燃温度: 257°C 危险特性: 遇明火、高热或与氧化剂接触,有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。 稳定性: 稳定 聚合危害: 无 禁忌物: 强氧化剂、卤素。 灭火方法: 泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。		
毒性及	接触限值: 中国 MAC: 未制定标准。 侵入途径: 吸入,食入,经皮吸收。		

<b>健康危害性</b>	健康危害：具有刺激作用。皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。
<b>急救</b>	吸入：迅速脱离污染区，就医。防治吸入性肺炎。 食入：误服者饮牛奶或植物油，洗胃或灌肠，就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。 皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和大量清水清洗污染皮肤。 生产过程密闭，注意通风。高浓度接触时，戴防毒面具，工作场所禁止吸烟必要时戴防护眼镜，穿相应的工作服，戴防护手套。
<b>泄漏处置</b>	切断一切火源，迅速撤离污染区人员至上风处。使用防毒面具，穿防静电工作服。在确保安全的前提下堵漏。用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后收集至废物处理。

表 3.1-3 车用油品的火灾危险性分类见下表

油品	火灾危险类别	爆炸极限 V%
汽油	甲 <sub>B</sub>	1.3/6.0
0#柴油	丙	1.4/4.5

从表中可以看出汽油的危险性比柴油大。

汽油的危险特性：油蒸汽与空气形成爆炸性混合物；与氧化剂会发生强烈反应；遇明火高热会引起燃烧爆炸。

## 3.2 重大危险源辨识

### 3.2.1 重大危险源辨识依据

危险化学品重大危险源是指长期地或者临时地生产、储存、使用和经营危险物品，且危险物品的数量等于或超过临界量的单元。主要依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)进行辨识和评估。

### 3.2.2 重大危险源辨识简介

《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 指出：单元内存在危险化学品的数量等于或超过规定的临界量，既定为重大危险源。

#### 辨识依据：

危险化学品重大危险源的辨识依据是危险化学品的危险特性及其数量，具体见《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中的表 1 和表 2。

危险化学品临界量的确定方法如下：

- a) 在表 1 范围内的危险化学品，其临界量应按表 1 确定；
- b) 未在表 1 范围内的危险化学品，依据其危险性，按表 2 确定临界量，若一种危险化学品具有多种危险性，按其中较低的临界量确定。

#### 辨识指标：

生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过表 1、表 2 规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

1) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

2) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按照下式计算，若满足下式，则定为重大危险源。

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n\geq 1$$

S——辨识指标。

式中  $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险化学品的实际存在量，单位为吨（t）。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品实际存在量按设计最大量确定。

对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属性相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算。如果混合物与其纯物质不属于相同危险类别，则应按新危险类别考虑其临界量。

### 3.2.3 重大危险源辨识术语

#### 1、危险化学品

具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

#### 2、单元

涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

#### 3、生产单元

危险化学品的生产、加工及使用的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分独立单元。

#### 4、储存单元

用以储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分独立单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分独立单元。

#### 5、临界量

指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。



## 6、危险化学品重大危险源

危险化学品重大危险源是指长期地或者临时地生产、储存、使用和经营危险物品，且危险物品的数量等于或超过临界量的单元。

### 3.2.4 危险化学品重大危险源辨识过程

《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中对重大危险源类别的规定，危险化学品的纯物质及其混合物按照 GB 30000.2、GB 30000.3 GB 30000.4、GB 30000.5、GB 30000.7、GB 30000.8、GB 30000.9、GB 30000.10、GB 30000.11、GB 30000.12、GB 30000.13、GB 30000.14、GB 30000.15、GB 30000.16、GB 30000.18 标准进行分类，并列出了相关物质的名称及其临界量。

《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中规定重大危险源辨识指标为：单元内存在危险化学品的数量等于或超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表中规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

（1）单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

（2）单元内存在的危险化学品多品种时，则按照下式计算，若满足下式，则定为重大危险源。

$$\sum \frac{q}{Q} = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \frac{q_3}{Q_3} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中， $q_1$ 、 $q_2$ 、 $q_3$ ，...， $q_n$ ——为每一种危险物品的实际量，t

$Q_1$ 、 $Q_2$ 、 $Q_3$ ，...， $Q_n$ ——与各危险化学品相对应的临界量，t0

分析：根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准关于单元划分原则，该项目分为生产单元及储存单元。根据工艺特点，生产单元为

加油区，储存单元为储罐区。

依据 GB18218-2018《危险化学品重大危险源辨识》规定：柴油的重大危险源储存量临界量为 5000 吨，汽油的重大危险源储存量临界量为 200 吨。

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站加油区的加油机和加油管道存有的柴油、汽油量非常少，故危险物质的量取值为极少量，储罐区储存汽油的最大量  $100\text{m}^3$ ，汽油相对密度取  $750\text{kg}/\text{m}^3$ ，则汽油最大储量  $100 \times 0.75 = 75\text{t}$ 。储罐区储存柴油的最大量  $80\text{m}^3$ ，柴油相对密度取  $850\text{kg}/\text{m}^3$ ，则汽油最大储量  $80 \times 0.85 = 68\text{t}$ 。

表 3.2-1 最高在线及储存量核查及重大危险源辨识表

单元	名称	分类	临界量（吨）	最大量(吨)	q/Q
储罐区	汽油	易燃液体	200	75	0.375
	柴油	易燃液体	5000	68	0.0136
合计		$\sum q/Q = 0.3886 < 1$			
储罐区重大危险源辨识结论		$\sum q/Q < 1$ ，危险化学品的量不构成重大危险源			
加油区（管线）	汽油	易燃液体	200	极少量	忽略
	柴油	易燃液体	5000	极少量	忽略
合计		$\sum q/Q < 1$			
加油区重大危险源辨识结论		$\sum q/Q < 1$ ，危险化学品的量不构成重大危险源			

辨识结论：该加油站经营、储存单元危险化学品的量未超过临界量，不构成危险化学品重大危险源。

### 3.3 化学品辨识

#### 3.3.1 易制毒化学品辨识

易制毒化学品辨识，是依据国务院令第 445 号，第 703 号修正版《易制毒化学品管理条例》，易制毒化学品分为三类。第一类是可以用于制毒的主要

原料，第二类、第三类是可以用于制毒的化学配剂。

该加油站未涉及易制毒化学品。

### 3.3.2 易制爆化学品辨识

易制爆化学品辨识，是依据公安部颁发的《易制爆危险化学品名录》（2017年版）辨识，该加油站未涉及易制爆化学品。

### 3.3.3 监控化学品辨识

根据《各类监控化学品名录》（工业和信息化部令[2020]第52号），该加油站未涉及监控化学品。

### 3.3.4 剧毒化学品辨识

根据《危险化学品目录（2015版）》（原国家安全生产监督管理局等十部门公告[2015]第5号）辨识，该加油站未涉及剧毒化学品。

### 3.3.5 高毒物品辨识

根据《高毒物品目录》（卫法监发[2003]142号）判定，该加油站未涉及高毒物品。

### 3.3.6 特别管控危险化学品辨识

根据《特别管控危险化学品目录(第一版)》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第3号）中规定，该加油站储存、经营的汽油涉及特别管控危险化学品目录中的易燃液体。加油站应根据相关要求实施管控措施（如：加强运输化管理、储存定置化管理），最大限度降低安全风险。

### 3.3.7 重点监管危险化学品辨识

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通

知》（安监总管三〔2011〕95号）和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）的规定，该加油站涉及的汽油被列入重点监管的危险化学品名录，地方各级监管部门应当将该加油站纳入年度执法检查计划，实施重点监管，该站应加强安全管理，接受监管。并且根据《重点监管的危险化学品安全措施和应急处理原则》对汽油所应进行的安全措施进行检查。

表 3.3-1 汽油安全措施和事故应急处置原则

特别警示	高度易燃液体；不得使用直流水扑救（用水灭火无效）。
理化特性	<p>无色到浅黄色的透明液体。</p> <p>依据《车用无铅汽油》(GB17930)生产的车用无铅汽油，相对密度（水=1）0.70~0.80，相对蒸气密度（空气=1）3~4，闪点-46℃，爆炸极限 1.4~7.6%（体积比），自燃温度 415~530℃，最大爆炸压力 0.813MPa；石脑油主要成分为 C4~C6 的烷烃，相对密度 0.78~0.97，闪点-2℃，爆炸极限 1.1~8.7%（体积比）。</p> <p>主要用途：汽油主要用作汽油机的燃料，可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂；石脑油主要用作裂解、催化重整和制氨原料，也可作为化工原料或一般溶剂，在石油炼制方面是制作清洁汽油的主要原料。</p>
危害信息	<p><b>【燃烧和爆炸危险性】</b></p> <p>高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。</p> <p><b>【健康危害】</b></p> <p>汽油为麻醉性毒物，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。误将汽油吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。</p> <p>职业接触限值：PC-TWA(时间加权平均容许浓度)(mg/m<sup>3</sup>):300（汽油）。</p>
安全措施	<p><b>【一般要求】</b></p> <p>操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。</p> <p>储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。</p> <p>避免与氧化剂接触。</p> <p>生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p> <p><b>【特殊要求】</b></p> <p><b>【操作安全】</b></p>

	<p>(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。</p> <p>(2) 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。</p> <p>(3) 当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。</p> <p>(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。</p> <p>(5) 注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。</p> <p><b>【储存安全】</b></p> <p>(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。</p> <p>(2) 应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。</p> <p>(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m<sup>3</sup> 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。</p> <p><b>【运输安全】</b></p> <p>(1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。</p> <p>(2) 汽油装于专用的槽车(船)内运输，槽车(船)应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m<sup>3</sup> 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。</p> <p>(3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。</p> <p>(4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》(GB 7231) 的规定。</p> <p>(5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。</p>
<p><b>应急处置原则</b></p>	<p><b>【急救措施】</b></p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。</p> <p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p><b>【灭火方法】</b></p> <p>喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。</p> <p>灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。</p>

	<p><b>【泄漏应急处置】</b></p> <p>消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。</p> <p>作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。</p>
--	---

### 3.4 主要设施危险有害因素

加油站专门从事石油成品油的零售供应。根据其工艺，其主要经营设施为储油罐、加油机。

#### (1) 储油罐

油罐的进油管、出油管、通气管、量油孔等的安装开孔，焊接不良，接管受力大，容易造成连接处断裂，而发生渗漏和跑油。

油罐投入使用后，长期重载，发生沉降，足以破坏罐体与固定管线的连接，造成渗漏和跑油。

油罐罐体与管线渗漏和跑出的油料，蒸发后与空气混合，则会形成容易燃烧爆炸的混合气体，是发生火灾、爆炸事故的重要条件。

#### (2) 加油机

加油机具有输转和计量两种功能。加油机的制造、安装、使用、维护保养包含了机械、电子、液压、密封、防爆等诸项技术。

加油机工作过程中，机内多个部件快速旋转，连接传动部位，产生机械疲劳，机件摩擦、磨损，产生过热，能成为着火源。

加油机的电源部分，其选线、配线、保护不符合防爆要求，检修处理不当，造成防爆器件等级下降，机内防爆系统失效，电缆保护层破坏，则易形

成弧光放电，引燃油蒸气。

加油机内输油系统各连接处、泵体、油气分离器等处泄漏，机体内油料液滴增多，形成一定浓度的油蒸气空间。

加油机作为主要的供油设备，其危险因素集中在安装、使用、检修中，均能产生着火源和可燃物，具备发生燃烧、爆炸的条件。

### 3.5 有害因素分析

#### 3.5.1 毒害分析

车用汽油、柴油都具有一定毒性。一般属于低毒，属于刺激型、麻醉型，在特殊的情况下具有较高的毒性。为了改善汽油的品质，常常加入添加剂，如车用汽油中的四乙基铅。高纯汽油中的清洁剂等。柴油和重质油产生的硫化氢气体都会造成对人体的毒害。侵入途径可通过呼吸、食入、皮肤接触对人体造成伤害。急性吸入后，好像有毛发沉在舌头上的感觉，大部份可由呼吸道排出。小部分在肝脏中被氧化，与葡萄糖醛酸结合可经肾脏排出，毒害作用表现在中枢神经系统机能紊乱，条件反射改变，严重时可能造成呼吸中枢麻痹。误食后可经肝脏处理大部份，对脂肪代谢有特殊影响，引起血脂波动，胆固醇和磷脂改变。

皮肤接触，可经毛细血管进入血液循环系统散布全身。

在加油过程中，人体防护不可能做到全封闭，不可避免会接触到油品，吸入油蒸气引起急、慢性中毒及职业病。

#### 3.5.2 腐蚀性

车用汽油柴油的腐蚀性来源于油品生产过程中合成和石油裂解过程中含硫量等项杂质的含量大小，对金属产生一定的腐蚀能力。

### 3.5.3 心理、生理性危险、有害因素

该加油站中职工，可能存在年龄、体质、受教育程度、操作熟练程度、心理承受能力、对事物的反应速度、休息好坏等差异。在生产过程中，存在过度疲劳、健康异常、心理异常（如情绪异常、过度紧张等）或有职业禁忌症，反应迟钝等，从而不能及时判断处理故障发生事故或引发事故。

### 3.5.4 行为性危险、有害因素

行为性危险、有害因素主要表现为操作错误（如误操作、违章操作）或监护错误（如作业人员脱离岗位等）。

由于加油站是一个开放的经营场所，来往车辆多，车辆带来的是流动的外来人员，常有不明白加油站安全要求的人员进入加油站，并有点火吸烟、在加油区打手机、摩托车进站不熄火、用塑料桶装汽油等行为出现，这些人员的行为性危险有害因素需要加油站工作人员的安全引导和及时的制止。因此，加油站的行为性危险、有害因素多表现在外来人员中。

## 3.6 作业过程危险因素

### （1）加油作业

加油作业的危险因素，从人的不安全行为来分析，关联加油员、驾驶员；从物的不安全状况入手，则关联加油机与加油车。

汽车可加油量的确定，主要是靠驾驶员的经验判断，由于无法精确定义，往往会造成漫溢，在加油场地形成可燃气体。加油枪管与各类油箱口，都存在着一定的间隙。加油时，带有压力的油料，进入油箱，激发产生大量的油蒸气，积聚在油箱口，形成与加油作业同步伴生的危险因素。

加油车辆的点火系统、电路系统、发动机温度、排气管温度等，都具备



点燃、引爆一定浓度的可燃气体的热能，是发生火灾、爆炸事故的潜在隐患。

## (2) 卸油作业

卸油作业是加油站利用油罐汽车补充储量的主要作业方式。是一种不分白天黑夜的经常性作业。

油罐汽车装油运输过程中，罐内油料不停地晃动，与罐壁摩擦撞击，产生大量静电，在卸油时极易产生静电起火。

油罐的进油管是连接罐车和油罐的通道，安装时未伸至罐内距罐底 20 cm 处，则造成喷溅式卸油，促成静电大量的产生和积聚，是形成火灾、爆炸事故的重要条件。

罐车进站后，站内计量人员登罐验收品种和罐内空高，站无专用登高设施，车罐体无作业平台，罐口有油污和积垢等，作业人员容易发生滑跌，造成失重坠落。

## 3.7 设备检修时的危险性分析

检修时的危险作业主要有动火作业、有限空间作业、高处作业等。安全检修管理措施不当或方案存在缺陷，会导致各类事故的发生。

### 3.7.1 动火作业的危险性分析

1) 未按规定划分禁火区和动火区，动火区灭火器材配备不足，未设置明显的“动火区”等字样的明显标志，动火监护不到位等均可能会因意外产生事故、扩大事故。

2) 未办动火许可证、未分析就办动火作业许可证，取样分析结果没出来或不合格就进行动火作业，将引起火灾爆炸事故。

3) 不执行动火作业有关规定：①未与其他区域有效隔离；②置换、中和、清洗不彻底；③未按时进行动火分析；④未清除动火区周围的可燃物；⑤安

全距离不够；⑥未按规定配备消防设施等，若作业场所内有可燃物质残留，均可造成火灾或爆炸事故。

4) 缺乏防火防爆安全知识、电气设备不防爆或仪表漏气，也存在火灾爆炸隐患。

### 3.7.2 有限空间作业的危险性分析

1) 凡是进入操作井或其他闭塞场所内进行检修作业都称为有限空间作业。这类场所的危险性较敞开空间大得多，主要是危险物质不易消散，易形成火灾爆炸性混合气体或其他有毒窒息性气体。

2) 进行此类场所检查作业时，进入前必须用空气置换，并测定区域内空气中的氧含量或配备必要防护设备方可，否则易发生作业人员窒息事故。

3) 切断电源，并上锁或挂警告牌，以确保检修中不能启动机械设备，否则将造成机毁人亡惨剧。

4) 有限作业场所作业照明、作业的电动工具必须使用安全电压，符合相应的防爆要求。否则易造成触电、火灾爆炸事故。

5) 应根据作业空间形状、危险性大小和介质性质，作业前做好个体防护和相应的急救准备工作，否则易引发多类事故。

### 3.7.3 高处检修作业危险性分析

该站主要高处检维修为罩棚、站房顶部等，在检修作业中，若作业位置高于正常工作位置，应采取如下安全措施，否则容易发生人和物的坠落，产生事故。

1) 作业项目负责人安排办理《作业许可证》、《高处作业许可证》，按作业高度分级审批；作业所在的生产部门负责人签署部门意见。

2) 作业项目负责人应检查、落实高处作业用的脚手架（梯子、吊篮）、安全带、绳等用具是否安全，安排作业现场监护人；工作需要时，应设置警戒线。

### 3.7.4 其他

检修过程使用的临时电动工具未配备漏电保护，可能发生漏电，引起触电事故的发生。在金属容器内或潮湿环境中进行检修作业，未采用 12V 的安全电压，也可能引起触电。

检修过程中，电气开关未悬挂“停车检修，严禁合闸”标志，误合闸会发生触电事故。

检修需要的坑、井、沟等缺少盖板或栏杆等防护措施，或未设置围栏和警示标志，夜间未设警告信号灯，也可能引起人员坠落受伤的事故。

检修人员未做到持证上岗，个人素质不符合作业要求，检维修前未对相关人员进行安全教育及安全交底，可能在检维修过程发生事故。

## 3.8 经营过程中的危险辨识

由于能量的积聚和有害物质的存在是危险、有害因素产生的根源，系统具有的能量越大，存在的有害物质的数量越多，系统的潜在危险性和危害性也越大。能量和有害物质的失控是危险、有害因素产生的条件，失控主要体现在设备故障，人为失误，管理缺陷，环境因素四个方面。

通过对该企业提供的有关资料的分析，结合调研和现场调查、了解的资料分析，按照《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-1986）的规定，对本项目存在危险因素归纳汇总。

### 3.8.1 经营过程中的火灾、爆炸危险因素

车用汽油、柴油在常温下蒸发速度较快。由于加油站在卸油、储油、加油作业中不可能是完全密闭的，油蒸汽大量积聚飘移在空气中与空气的混合气体遇火或受热就容易燃烧着火。汽油的燃烧速度很快，最大可达 5m/s。

车用汽油、柴油的蒸气中存在一定量的氢元素，含氢的油蒸气与空气组

成的混合气体达到爆炸极限时碰到很小的能量就有可能引发爆炸。

当油蒸气处于饱和状态，超过爆炸极限上限时，它与空气的混合气体遇火源只会燃烧，不会爆炸。但大多数情况下有空气的对流，油蒸气处于非饱和状态，当油蒸气的浓度达到一定比例时有可能发生爆炸。冬季气温较低条件下，油蒸汽浓度可能处在爆炸极限范围，则车用汽油蒸气与空气混合气体遇火源也会发生爆炸。因此，冬季一定要加强通风，防止油气聚积，不要形成爆炸极限条件。另外易燃油品一旦发生燃烧，燃烧大量产热，加速油品蒸发，极易形成爆炸性混合物，而爆炸后又转换成更大范围的燃烧，油品一旦形成大面积燃烧很容易形成燃烧与爆炸相互转换的效果。

静电的积聚放电是引起火灾事故的原因之一。油品的电阻率很高，一般在  $10^9 \sim 10^{12} \Omega \cdot m$  之间，电阻率越高导电率越小，积累电荷的能力越强。因此油品在泵送、灌装、运输等作业过程中，流动摩擦、喷射、冲击、过滤等都会产生大量静电，并且油品静电的产生速度远大于流散速度，导致静电积聚。静电积聚的危害主要是静电放电，一旦静电放电产生的电火花能量达到或超过油蒸气的最小点火能量时，就会引起燃烧或爆炸。由于汽油静电积聚能力强，而汽油最小点火能量低(汽油为  $0.1 \sim 0.2mJ$ )，因此要求加油站在油罐车卸油或利用加油枪加油时，一定要有可靠的静电接地装置，及时消除静电。

人体衣服间的摩擦、化纤衣物，纯毛制品尤为显著。例如化纤衣从毛衣外脱下时人体可带  $10kV$  以上电压，穿胶鞋脱工作服时可带千伏以上电压，在易燃易爆场所人体的静电不可忽视。如不经意的打闹，不介意的走动都如同边走边划火柴一样危险。所以加油站的员工工作服必须是防静电的面料或全

棉面料，以消除人体静电。不允许穿化纤服装上岗操作，更不允许在加油作业现场穿、脱、拍打化纤服装，以免发生静电放电事故。

造成发生火灾、爆炸的因素有：

#### （1）油（气）泄漏

- ①储罐因长期使用，罐体腐蚀而产生穿孔、破裂，从而大量泄漏；
- ②管道因长期使用，管壁腐蚀而产生穿孔、破裂；
- ③管道焊接处焊接质量差发生裂缝而产生泄漏；
- ④管道、法兰连接处垫子长期使用老化发生泄漏；
- ⑤加油机管道连接不牢而发生泄漏；
- ⑥储罐受外界热辐射的影响，罐体温度过高，从而从呼吸管中呼出大量油气；
- ⑦加油过程中的油气挥发。

#### （2）点火源

- ①设备、管道、加油枪发生故障，出现磨擦、撞击等而产生火花。
- ②电气绝缘失效，接触不良，过载、超压、短路引起电火花。
- ③燃爆场合的防爆电气失效或接入非防爆电气等。
- ④静电，包括液体流动产生的静电和人体静电；导除静电不良，发生静电放电。
- ⑤防雷系统失效，出现雷电火花。
- ⑥电缆、导线、其他电器设备接触不良发热升温；电缆、导线和其他电器设备过载、过流发热升温。

#### （3）人的不安全行为

操作人员的违章作业，检修人员的违章行为。如违章用火动火，检修用的电焊、气焊、砂轮打磨、敲击、焚烧、清除杂物；外来人员违章带入火源，如吸烟、点打火机；手机、无线电话、对讲机等流散杂电能源发生火花等。

### 3.8.2 车辆伤害

车辆伤害指加油车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、飞落、挤压伤亡事故。加油站物料进出均由汽车完成，场内汽车来往频繁，有可能因道路缺陷、安全标志不明或缺失、车辆故障、车辆违章行驶、驾驶员思想麻痹、加油员引导失当等原因，引发车辆伤害事故。

### 3.8.3 触电

站内有用电设备。人体接触低压电源会造成触电伤害，雷击也可能产生类似的后果。如果设备开关本体缺陷、设备保护接地失效或操作失误，个人思想麻痹，防护缺陷，操作高压开关不使用绝缘工具，或非专业人员违章操作等，易发生人员触电事故。而电气布线及用电设备容易产生绝缘性能降低，甚至外壳带电，特别在多雨、潮湿、高温季节可能造成人身触电事故。

### 3.8.4 物体打击

物体在外力或重力作用下，打击人体会造成人身伤害事故。罩棚高处的灯具等物体固定不牢，因腐蚀或风造成断裂，检修时使用工具飞出击打到人体上；作业工具和材料使用放置不当，造成高处落物等，易发生物体打击事故。

### 3.8.5 中毒和窒息

汽油是一种有机溶剂，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植

物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(1) 加油站经营储存的油品物质如在非正常经营、储存情况过程中大量可燃气体泄漏，形成局部高浓度环境，应急处理人员未带防护面具进入现场，可能造成应急人员中毒。

(2) 人员进入储罐内进行清洗和维护作业，如果未进行有效的置换或通风，不按照操作规程作业，可能造成人员中毒和窒息。

### 3.8.6 高处坠落

计量验收人员登罐车验收品种，车罐体无作业平台，罐口有油污和积垢等站内无专用登高设施，作业人员容易发生滑跌，造成失重坠落。

通气管检查、维护、保养作业，罩棚和罩棚顶照明维修作业，视频监控维护维修作业等非常规作业时，在施工或检修时需搭设脚手架或采用其它方式进行高处作业，同时操作人员巡检或检修人员进行作业时，可能由于楼梯护栏缺陷、平台护栏缺陷、临时脚手架缺陷；高处作业人员和监护人员未使用防护用品，思想麻痹、身体或精神状态不良等发生高处坠落事故。

### 3.8.7 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。本站中配备的发电机在发电时，如果防护不当或在检修时误启动可能造成机械伤害事故。

### 3.8.8 灼烫

发电机发电时尾气管温度很高，作业人员未使用防护用品，思想麻痹、身体或精神状态不良，违章作业等可能发生灼烫事故。

汽油溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触可能灼伤。

### 3.8.9 坍塌

若罩棚因老旧或本身设计不合格，或制造存在缺陷，造成其风荷载等能力不够，可能发生坍塌事故。

## 3.9 周边环境危险性分析

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站地处江西省抚州市金溪县陆坊乡官桥村向西 200 米处。该加油站为坐西朝东，东面站区外为济广高速，济广高速辅道路肩距离汽油储罐 60.9m，距离柴油储罐 60.9m，距离通气管 69.9m，距离汽、柴油加油机 20m。站区西面为空地，南面为农田。站区北面为服务区综合楼（二类保护物），距离汽油储罐 63m，距离柴油储罐 60m，距离通气管 64m，距离汽、柴油加油机 50.5m。

站外往来人员、企业经营、道路交通等可能发生事故，影响站内经营。加油站在经营、储存过程中存在着火灾、爆炸等危险，站内事故也可能影响站外人员、企业经营、道路交通的正常运行。

### 3.10 其他危险因素

加油站因管理不善，在爆炸危险区域内吸烟、作业人员穿戴钉子鞋、不防静电衣装、携带不防爆移动通讯设备等均可能引发火灾爆炸事故。

雷雨天气，防雷防静电措施不完善的情况下易引发火灾爆炸事故。



加油站来往车辆较多时，如站内工作人员未及时指挥加油车辆有序进出站，易引发车辆伤害事故。

加油站员工思想麻痹、违章指挥操作、设备设施维护保养不足可能引发火灾、爆炸、触电等事故。

危险目标对周围的影响

#### (1) 泄漏

油料具有易挥发、易流淌性（1kg 汽油可蒸发成 0.4 m<sup>3</sup> 汽油蒸汽）。油品泄漏事故造成油料液面压力，蒸发面积变化，加速油品蒸发，形成大量易燃气体；极易引发火灾，造成火灾蔓延。达到一定浓度还能引发爆炸的发生。

#### (2) 火灾、爆炸

危险目标发生火灾，产生大量的光和热，能导致站区和公共区域发生人身伤害、财产损失。油品火灾的发展，能引发油品过压、过热导致容器破坏，造成物理性爆炸；在一定范围形成爆炸性混合物，造成化学性爆炸。

爆炸释放的能量，传播速度可高达 1000m/s，形成的冲击波，对站区和周边区域产生严重的危害。

### 3.11 站内爆炸危险区域的等级范围划分

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）和《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定，划分站内爆炸危险区域的等级范围。

1、埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分，（图 3.11-1）应符合下列规定：

1) 罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区；

2) 人孔（阀）井内部空间，以通气管管口为中心、半径为 1.5m（0.75m）

的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区；

3) 距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间，以通气管管口为中心、半径为 3.0m（2.0m）的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区；

4) 当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体内部的空间应划分为 1 区，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内的空间应划分为 1 区，坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。

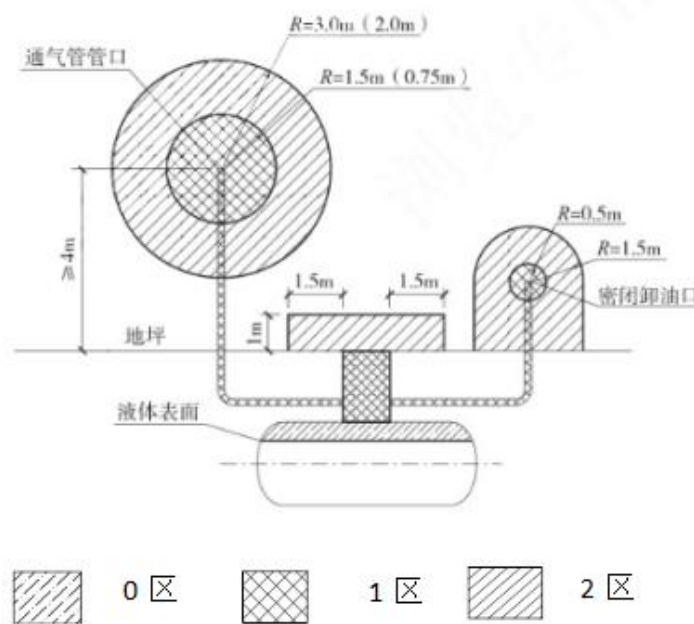


图3.11-1 埋地卧式汽油储罐爆炸危险区域划分

注：采用卸油油气回收系统的汽油罐通气管管口爆炸危险区域用括号内数字。

2、汽油加油机爆炸危险区域划分（图 3.11-2），应符合下列规定：

1) 加油机下箱体内部空间应划分为 1 区；

2) 以加油机中心线为中心线、以半径为 4.5m（3.0m）的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 3.0m（1.5m）的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

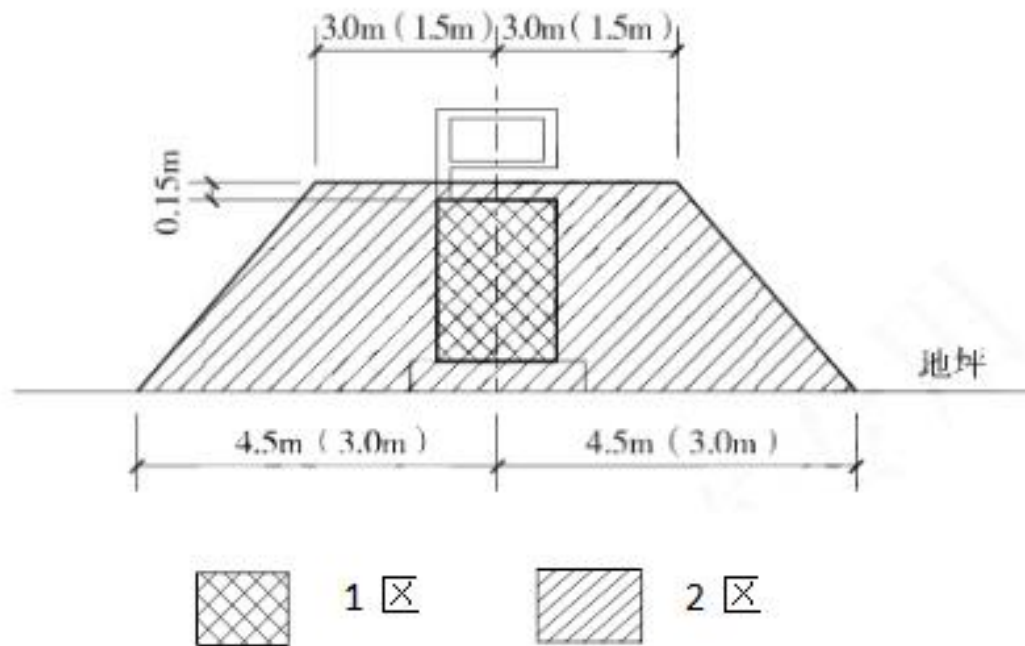


图3.11-2 汽油加油机爆炸危险区域划分

注：采用加油油气回收系统的加油机爆炸危险区域用括号内数字。

3、油罐车卸汽油爆炸危险区域划分（图 3.11-3），应符合下列规定：

- 1) 地面油罐和油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。
- 2) 以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。
- 3) 以通气口为中心，半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

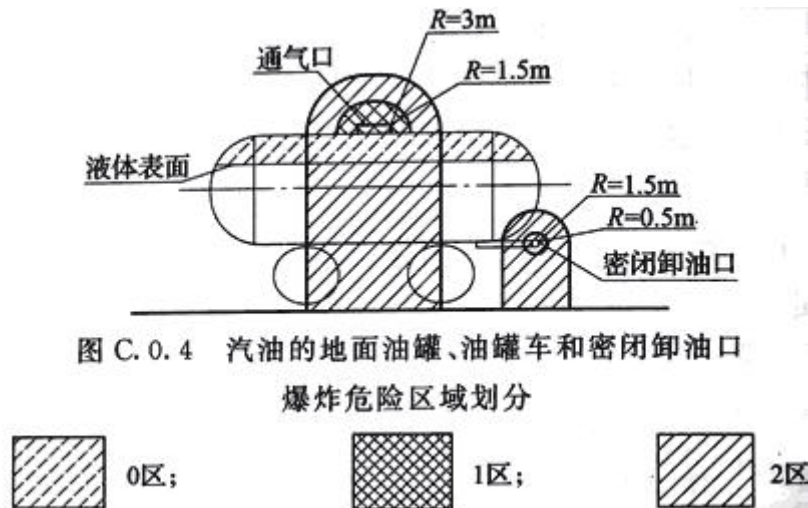


图 3.11-3 油罐车卸汽油爆炸危险区域

4、加油站的变配电间及发电间或室外变压器应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于 3m。变配电间及发电间的起算点应为门窗等洞口。

由上述可知，油罐车内部的油品表面以上空间和罐内部油品表面以上的空间火灾、爆炸的危险性最大，是连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境，应密切重视。汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的沟和坑；加油机壳体内部空间；油罐车卸汽油以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间以及埋地卧式汽油储罐人孔井内部空间、以通气管管口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间火灾、爆炸的危险性不可忽视，是正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境，也应重视。

### 3.12 典型事故案例分析

#### 案例 1

2000 年 2 月 11 日，江西省樟树市店下镇街口一个体加油站因采用严禁使

用的敞口式卸油方式，引起爆炸，导致私营业主徐某 1 家 2 代 5 口和油罐车司机朱某等 6 人当场死亡。

2009 年 6 月 12 日，广州某加油站在清罐作业时，作业人员使用碘钨灯在罐口照明，加油站安全负责人出面制止，并将碘钨灯没收。但施工人员未听劝告，又找来一只同样的碘钨灯使用。碘钨灯高温表面引燃油气发生爆炸，当场 1 人死亡，3 人轻伤。

简析：这是一起因违章使用灯具造成的外方责任事故。

其主要原因和教训是：

(1) 施工人员违章使用碘钨灯照明是引发事故的直接原因。

(2) 近年来，由于施工人员违反安全管理规定和操作规程引发的事故屡有发生。这说明施工人员安全意识差，对施工人员安全教育不到位，同时也说明加油站对施工安全监督不力。

## 案例 2

2009 年 10 月 14 日下午，某县石油公司加油站，加油员准备为一辆解放车加 90 号汽油，当加油站计数器转动回零时，加油机内突然爆炸，随即管沟内油气发生爆炸。

简析：这是一起责任技术事故。其主要原因和教训是：

(1) 加油机防爆接线盒未加密封垫，接线盒电源输入、输出口密封不严。加油员取下加油枪启动电动机时，接线盒内产生的火花引燃油气，致使加油机突然爆炸。

(2) 加油机渗漏，管沟内未填充砂子，油气积聚，管沟内油气随加油机发生爆炸。

(3) 加油机内电气密封应定期检查，及时修复或更换密封垫；管沟内必须按照规定充填砂子。

(4) 加油站普遍存在电气管理薄弱，电气管理人员素质差。因此，加油站应加大对电气管理人员的培训，加强电气管理，及时消除事故隐患。

张家口市某加油站曾发生过司机在加油过程中吸烟烧伤加油员案例。

某加油站曾经在塑料桶直接灌注汽油时发生着火事故，这是因为静电电压很快升高并放电引起的事故。

以上案例均说明了加油站设施不完善或带病作业，从业人员违反规程、不严格执行安全管理制度，思想麻痹等因素是造成事故的根源。

## 4、评价单元的确定及评价方法选择

### 4.1 评价单元的确定

以装置功能为主划分评价单元。

根据评价单元划分的原则，结合本项目装置自身的工艺特点，按照各工序的不同危险性，总体上划分为以下 4 个单元。

表 4.1-1 评价单元划分一览表

序号	评价单元	评价的主要对象
1	选址及周边环境	加油站区
2	总平面布置	站房、加油机、储油罐
3	工艺设施、消防	发配电间、消防器材
		加油机、储油罐
4	安全管理单元	政策法规及安全设施“三同时”符合性 安全管理组织机构、安全管理责任制、应急救援预案

### 4.2 评价方法的选择

安全评价方法是对系统的危险性、危害性进行分析的评价的工具。为了对本站的安全作出科学，符合实际的评价，本评价针对生产过程中危险、危害因素采用不同的评价方法。

本站采用的定性、定量评价方法选择为：

- 1) 作业条件危险性评价法。评价加油作业、卸油作业和发、配电作业。
- 2) 危险度评价法。评价内容为储罐区。
- 3) 加油站安全评价检查表法。评价内容包括：站址选择及周边环境、站内平面布置、加油工艺及设施、消防设施、电力设施、防雷防静电、采暖通风及建筑物、紧急切断系统、安全管理制度、安全管理组织、从业人员、基本设施和条件等。

## 4.3 评价方法简介

### 4.3.1 作业条件危险性评价法

#### 1、评价方法简介

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是 L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积 D 来评价作业条件危险性的大小。

即： $D=L \times E \times C$ 。

#### 2、评价步骤

评价步骤为：

- (1) 以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- (2) 由评价小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分，取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值，用计算的危险性分值 D 来评价作业条件的危险性等级。

#### 3、赋分标准

##### (1) 事故发生的可能性 (L)

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为 0，而必然发生的事故概率为 1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事故是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1，而必然要



发生的事故的分值定为 10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。

见表 4.3-1：

**表 4.3-1 事故发生的可能性 (L)**

分数值	事故发生的可能性	分数值	事故发生的可能性
10	完全可以预料到	0.5	很不可能，可以设想
5	相当可能	0.2	极不可能
3	可能，但不经常	0.1	实际不可能
1	可能性小，完全意外		

(2) 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性越大，相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10，而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5，介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 4.3-2：

**表 4.3-2 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)**

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度	分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间内暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次，或偶然暴露	0.5	非常罕见的暴露

(3) 发生事故可能造成的后果 (C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大，所以规定分数值为 1-100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1，造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100，介于两者之间的情况规定若干个中间值。见表 4.3-3。

**表 4.3-3 发生事故可能造成的后果 (C)**

分数值	发生事故可能造成的后果	分数值	发生事故可能造成的后果
-----	-------------	-----	-------------

100	大灾难，多人死亡或重大财产损失	7	严重，重伤或较小的财产损失
40	灾难，数人死亡或很大财产损失	3	重大，致残或很小的财产损失
15	非常严重，一人死亡或一定的财产损失	1	引人注目，不利于基本的安全卫生要求

#### (4) 危险等级划分标准

根据经验，危险性分值在 20 分以下为低危险性，这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些；如果危险性分值在 70—160 之间，有显著的危险性，需要采取措施整改；如果危险性分值在 160—320 之间，有高度危险性，必须立即整改；如果危险性分值大于 320，极度危险，应立即停止作业，彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准。见表 4.3-4。

表 4.3-4 危险性等级划分标准

D 值	危险程度	D 值	危险程度
>320	极其危险，不能继续作业	20—70	一般危险，需要注意
160—320	高度危险，需立即整改	<20	稍有危险，可以接受
70—160	显著危险，需要整改		

#### 4.3.2 危险度评价法

危险度评价法是根据日本劳动省“六阶段法”的定量评价表，结合我国《石油化工企业设计防火规范》(GB50160-2008)(2018年版)、《压力容器化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类标准》(HG/T20660-2017)等有关标准、规程，编制了“危险度评价取值表”。规定单元危险度由物质、容量、温度、压力和操作 5 个项目共同确定。其危险性分别按 A=10 分，B=5 分，C=2 分，D=0 分赋值计分，由累计分值确定单元危险度。危险度评价取值表。见表 4.3-5。

表 4.3-5 危险度评价取值表

分值项目	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
物质	甲类可燃气体； 甲 <sub>A</sub> 类物质及液态烃类； 甲类固体；	乙类气体； 甲 <sub>B</sub> 、乙 <sub>A</sub> 类可燃液体； 乙类固体；	乙 <sub>B</sub> 、丙 <sub>A</sub> 、丙 <sub>B</sub> 类可燃液体； 丙类固体；	不属 A、B、C 项之物质

分值项目	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
	极度危害介质	高度危害介质	中、轻度危害介质	
容量	气体 1000m <sup>3</sup> 以上 液体 100 m <sup>3</sup> 以上	气体 500~1000 m <sup>3</sup> 液体 50~100 m <sup>3</sup>	气体 100~500 m <sup>3</sup> 液体 10~50 m <sup>3</sup>	气体 <100 m <sup>3</sup> 液体 <10 m <sup>3</sup>
温度	1000℃ 以上使用, 其操作温度在燃点以上	1000℃ 以上使用, 但操作温度在燃点以下; 在 250~1000℃ 使用, 其操作温度在燃点以上	在 250~1000℃ 使用, 但操作温度在燃点以下; 在低于在 250℃ 使用, 其操作温度在燃点以上	在低于在 250℃ 使用, 其操作温度在燃点以下
压力	100MPa	20~100 MPa	1~20 MPa	1 Mpa 以下
操作	临界放热和特别剧烈的反应操作 在爆炸极限范围内或其附近操作	中等放热反应; 系统进入空气或不纯物质, 可能发生危险的操作; 使用粉状或雾状物质, 有可能发生粉尘爆炸的操作 单批式操作	轻微放热反应; 在精制过程中伴有化学反应; 单批式操作, 但开始使用机械进行程序操作; 有一定危险的操作	无危险的操作

危险度分级。见表 4.3-6。

表 4.3-6 危险度分级表

总分值	≥16 分	11~15 分	≤10 分
等级	I	II	III
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险

### 4.3.3 安全检查表法

安全检查表法是辨识危险源的基本方法, 其特点是简便易行。根据法规、标准制定检查表, 并对类比装置进行现场 (或设计文件) 的检查, 可预测建设项目在运行期间可能存在的缺陷、疏漏、隐患, 并原则性的提出装置在运行期间 (或工程设计、建设) 应注意的问题。

安全检查表编制依据:

- 1、国家、行业有关标准、法规和规定
- 2、同类企业有关安全管理经验
- 3、以往事故案例

#### 4、企业提供的有关资料

在上述依据的基础上，编写出本建设项目有关场地条件、总体布局等设计的安全检查表。

## 5、定性、定量分析评价

### 5.1 作业条件危险性评价法（LEC）

#### 5.1.1 评价单元

根据本项目经营过程及分析，确定评价单元为：加油作业、储罐区卸油作业、配电等单元。

#### 5.1.2 作业条件危险性评价法的计算结果

以加油作业单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。各单元计算结果及等级划分见表 5.1-1。

1) 事故发生的可能性 L：在加油操作过程中，由于物质为汽油、柴油等易、可燃液体，遇到火源可能发生火灾、爆炸事故，但储罐埋地，在安全设施完备、严禁烟火、严格按照规程作业时一般不会发生事故，故属“很不可能，可以设想”，故其分值  $L=0.5$ ；

2) 暴露于危险环境的频繁程度 E：每天工作时间内暴露，故取  $E=6$ ；

3) 发生事故产生的后果 C：发生火灾、爆炸事故，可能造成人员死亡或一定的财产损失，结果非常严重。故取  $C=15$ ；

$$D=L \times E \times C=0.5 \times 6 \times 15=45。$$

属“一般危险，需要注意”范围。

表 5.1-1 各单元危险评价表

序号	评价单元	危险源及潜在危险	D=L×E×C				危险等级
			L	E	C	D	
1	加油作业	火灾、爆炸	0.5	6	15	45	一般危险，需要注意
		车辆伤害	0.5	6	15	45	一般危险，需要注意

2	卸油作业	火灾、爆炸	1	3	15	45	一般危险，需要注意
		中毒	1	3	15	45	一般危险，需要注意
3	配电	触电	1	3	7	21	一般危险，需要注意
		火灾	1	3	7	21	一般危险，需要注意

由表 5.1-1 的评价结果可以看出，该工程的作业条件相对比较安全。在选定的 3 个单元中均为“一般危险、需要注意”作业环境，且一般危险作业环境的出现均由物料的危险程度所决定，作业条件相对安全。

因此，该装置运行中应重点加强对加油作业和卸油作业的操作控制，严格执行储罐中危险物质的储存规定，注重日常安全管理，加强输送易燃液体管线和储存危险物质容器的安全管理；其次要建立健全完善的安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程、技术操作规程并确保其贯彻落实；第三是要认真抓好操作及管理人員的安全知识和操作技能的培训，确保人员具有与工程技术水平相适应的技术素质和安全素质，第四是加强对前来加油的车辆和人员的管理、严禁烟火、严禁打手机等，保证安全作业。

## 5.2 危险度评价

本评价单元为储罐区。

储罐区主要危险物质为汽油，属甲 B 类可燃液体，故物质取 5 分；

储罐区最大储量为 140m<sup>3</sup>（柴油按 1/2 折算），故容量取 10 分；

本单元在常温、常压下储存，故温度、压力，取 0 分；

储罐区卸油作业有一定危险操作，故操作取 2 分。

综上所述，储罐区得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。该站对油罐储存采用卧式埋地，并设置渗漏检测报警装置和具备高液位报警功能的液位电子

计量仪等安全措施。

## 5.3 加油站安全现场检查表

### 5.3.1 站址选择及周边环境

表 5.3-1 站址选择及周边环境安全检查表

站址选择及周边环境			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	汽车加油站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点(4.0.1)。	按规划选址	合格
2	在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG加气母站。(4.0.2)。	二级加油站	合格
3	车辆入口和出口应分开设置(5.0.1)。	分开设置	合格
4	站区内停车位和道路应符合下列规定： 1 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG加气母站内单车道或单车停车位宽度，不应小于4.5m，双车道或双车停车位宽度不应小于9m；其他类型加油加气站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于4m，双车道或双车停车位不应小于6m。 2 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于9m。 3 站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于8%，且宜坡向站外。 4 加油加气作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面。(5.0.2)。	加油站，单车道宽度不小于4m，地势平坦，路面为水泥硬化路面	合格
5	加油加气作业区与辅助服务区之间应有界线标识(5.0.3)。	分区明确	合格
6	在加油加气、加油加氢合建站内，宜将柴油罐布置在储气设施或储氢设施与汽油罐之间。(5.0.4)。	加油站，未涉及合建站	-
7	<b>加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”(5.0.5)。</b>	未涉及明火或散发火花地点	合格
8	柴油尾气处理液加注设施的布置应符合下列规定： 1 不符合防爆要求的设备应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于3m； 2 符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按柴油加油机对待； 3 当柴油尾气处理液的储液箱(罐)或橇装设备布置在加油岛上时，容量不得超过1.2m <sup>3</sup> ，且储液箱(罐)或橇装设备应在岛的两侧边缘100mm和岛端1.2m以内布置(5.0.6)。	未涉及尾气处理系统	合格

9	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内(5.0.7)。		未涉及	-				
10	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口(5.0.8)。		配电间布置在作业区之外	合格				
11	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时,不应布置在作业区内,与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距,应符合本标准第4.0.4条~第4.0.8条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时,应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。(5.0.10)。		未涉及	-				
12	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域,不应超出站区围墙和可用地界线(5.0.11)。		未超过	合格				
<b>汽油设备与站外建(构)筑物的安全间距(m)(4.0.4)。</b>								
序号	站内汽油设施名称	站外建(构)筑物		标准要求(m) (该加油站油罐、加油机均有油气回收系统)			二级站	结论
				一级站	二级站	三级站		
1	埋地油罐	重要建筑物		35	35	35	/	/
2	埋地油罐	明火地点或散发火花地点		21	17.5	12.5	/	/
3	埋地油罐	民用建筑物保护类别	一类保护物	17.5	14	11	/	/
4	埋地油罐		二类保护物	14	11	8.5	服务区综合楼63m	合格
5	埋地油罐		三类保护物	11	8.5	7	/	/
6	埋地油罐	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		17.5	15.5	12.5	/	/
7	埋地油罐	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		12.5	11	10.5	/	/
8	埋地油罐	室外变配电站		17.5	15.5	12.5	/	/
9	埋地油罐	铁路、地上城市轨道交通线		15.5	15.5	15.5	/	/



		路						
10	埋地油罐	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		7	5.5	5.5	济广高速 60.9m	合格
11	埋地油罐	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5.5	5	5	/	/
12	埋地油罐	架空通信线路		1倍杆 (塔) 高,且不应 小于 5m	5	5	/	/
13	埋地油罐	架空 电力 线路	无绝缘层	1.5倍 杆(塔) 高,且不应 小于 6.5m	1倍杆 (塔) 高,且不应 小于 6.5m	6.5	/	/
14	埋地油罐		有绝缘层	1倍杆 (塔) 高,且不应 小于 5m	0.75倍 杆(塔) 高,且不应 小于 5m	5	/	/
15	通气管管口	重要建筑物		35			/	/
16	通气管管口	明火地点或散发火花地点		12.5			/	/
17	通气管管口	民用 建筑 物保 护类 别	一类保护物	11			/	/
18	通气管管口		二类保护物	8.5		服务区综合 楼64m	合格	
19	通气管管口		三类保护物	7		/	/	
20	通气管管口	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5			/	/
21	通气管管口	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		10.5			/	/
22	通气管管口	室外变配电站		12.5			/	/
23	通气管管口	铁路、地上城市轨道交通线路		15.5			/	/
24	通气管管口	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		5			济广高速 69.9m	合格

25	通气管管口	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5	/	/	
26	通气管管口	架空通信线路		5	/	/	
27	通气管管口	架空电力线路	无绝缘层	6.5	/	/	
28	通气管管口		有绝缘层	5	/	/	
29	加油机	重要建筑物		35	/	/	
30	加油机	明火地点或散发火花地点		12.5	/	/	
31	加油机	民用建筑物保护类别	一类保护物	11	/	/	
32	加油机		二类保护物	8.5	服务区综合楼50.5m	合格	
33	加油机		三类保护物	7	/	/	
34	加油机	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5	/	/	
35	加油机	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		10.5	/	/	
36	加油机	室外变配电站		12.5	/	/	
37	加油机	铁路、地上城市轨道交通线路		15.5	/	/	
38	加油机	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		5	济广高速20m	合格	
39	加油机	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		5	/	/	
40	加油机	架空通信线路		5	/	/	
41	加油机	架空电力线路	无绝缘层	6.5	/	/	
42	加油机		有绝缘层	5	/	/	
柴油设备与站外建（构）筑物的安全间距(m) (4.0.4)。							
	站内柴油设备名称	站外建（构）筑物	标准要求 (m)			二级站	结论
			一级站	二级站	三级站		
1	埋地油罐	重要建筑物	25	25	25	/	/
2	埋地油罐	明火地点或散发火花地	12.5	12.5	10	/	/

		点						
3	埋地油罐	民用建筑物保护类别	一类保护物	6	6	6	/	/
4	埋地油罐		二类保护物	6	6	6	服务区综合楼60m	合格
5	埋地油罐		三类保护物	6	6	6	/	/
6	埋地油罐	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		12.5	11	9	/	/
7	埋地油罐	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	9	9	/	/
8	埋地油罐	室外变配电站		15	12.5	12.5	/	/
9	埋地油罐	铁路、地上城市轨道线路		15	15	15	/	/
10	埋地油罐	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	3	3	济广高速60.9m	合格
11	埋地油罐	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	3	3	/	/
12	埋地油罐	架空通信线路		0.75倍杆(塔)高,且不应小于5m	5	5	/	/
13	埋地油罐	架空电力线路	无绝缘层	0.75倍杆(塔)高,且不应小于6.5m	0.75倍杆(塔)高,且不应小于6.5m	6.5	/	/
14	埋地油罐		有绝缘层	0.5倍杆(塔)高,且不应小于5m	0.5倍杆(塔)高,且不应小于5m	5	/	/
15	通气管管口	重要建筑物		25		/	/	
16	通气管管口	明火地点或散发火花地点		10		/	/	
17	通气管管口	民用建筑物保	一类保护物	6		/	/	

18	通气管管口	护类别	二类保护物	6	服务区综合楼64m	合格
19	通气管管口		三类保护物	6		/
20	通气管管口	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		9	/	/
21	通气管管口	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	/	/
22	通气管管口	室外变配电站		15	/	/
23	通气管管口	铁路、地上城市轨道交通线路		15	/	/
24	通气管管口	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	济广高速69.9m	合格
25	通气管管口	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	/	/
26	通气管管口	架空通信线路		5	/	/
27	通气管管口	架空电力线路	无绝缘层	6.5	/	/
28	通气管管口		有绝缘层	5	/	/
29	加油机	重要建筑物		25	/	/
30	加油机	明火地点或散发火花地点		10	/	/
31	加油机	民用建筑物保护类别	一类保护物	6	/	/
32	加油机		二类保护物	6	服务区综合楼50.5m	合格
33	加油机		三类保护物	6	/	/
34	加油机	甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		9	/	/
35	加油机	丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐		9	/	/
36	加油机	室外变配电站		12.5	/	/
37	加油机	铁路、地上城市轨道交通线路		15	/	/

38	加油机	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		3	济广高速20m	合格
39	加油机	城市次干路、支路和三级公路、四级公路		3	/	/
40	加油机	架空通信线路		5	/	/
41	加油机	架空电力线路	无绝缘层	6.5	/	/
42	加油机		有绝缘层	5	/	/

### 5.3.2 站内平面布置

表 5.3-2 站内平面布置安全检查表

站内设施之间的防火距离 (m) (5.0.13-1、C.0.3、C.0.5、5.0.8、5.0.10)					
序号	设施名称	相邻设施	标准要求 (m)	检查记录 (m)	结论
1	汽油埋地油罐	站房	4	10.5	合格
	柴油埋地油罐		3	10.5	合格
2	汽油埋地油罐	埋地油罐	0.5	0.5	合格
	柴油埋地油罐		0.5	0.5	合格
3	汽油埋地油罐	辅房	8.5	9.76	合格
	柴油埋地油罐		6	8.66	合格
4	汽油埋地油罐	消防泵房、消防水池取水口	10	--	--
	柴油埋地油罐		7	--	--
5	汽油埋地油罐	自用有燃气(油)设备的房间	8	--	--
	柴油埋地油罐		6	--	--
6	汽油埋地油罐	自用燃煤锅炉房和燃煤厨房	12.5	--	--
	柴油埋地油罐		10	--	--
7	汽油埋地油罐	站区围墙	2	13.2	合格
	柴油埋地油罐		2	16.2	合格
8	汽油通气管管口	站房	4	20.4	合格
	柴油通气管管口		3.5	20.4	合格
9	汽油通气管管口	消防泵房、水池取水口	10	--	--

	柴油通气管管口		7	--	--
10	汽油通气管管口	自用有燃气（油）设备的房间	8	--	--
	柴油通气管管口		6	--	--
11	汽油通气管管口	自用燃煤锅炉房和燃煤厨房	12.5	--	--
	柴油通气管管口		10	--	--
12	汽油通气管管口	站区围墙	2	16.2	合格
	柴油通气管管口		2	16.2	合格
13	汽油通气管管口	油品密闭卸油点	3	9.5	合格
	柴油通气管管口		2	9.5	合格
14	油品密闭卸油点	站房	5	14	合格
15	油品密闭卸油点	消防泵房、水池取水口	10	--	--
16	油品密闭卸油点	自用有燃气（油）设备的房间	8	--	--
17	油品密闭卸油点	自用燃煤锅炉房和燃煤厨房	15	--	--
18	油品密闭卸油点	汽油通气管管口	3	9.5	合格
19	油品密闭卸油点	柴油通气管管口	2	9.5	合格
20	汽油加油机	站房	5	6.3	合格
21	柴油加油机		4	6.3	合格
22	汽油加油机	辅房	7	35.7	合格
	柴油加油机		6	34.6	合格
23	加油机	消防泵房、水池取水口	6	--	--
24	汽油加油机	自用有燃气（油）设备的房间	6	--	--
	柴油加油机		6	--	--
25	汽油加油机	自用燃煤锅炉房和燃煤厨房	15	--	--
	柴油加油机		10	--	--
26	汽油加油机	站内变压器、变配电间、发电间 门窗开口	7.5（未采用加 油油气回收）	--	--
			6（采用加油油 气回收）	距配电间 约 15.7m	合格
27	汽油密闭卸油口	站内变压器、变配电间、发电间 门窗开口	4.5	距发电间 约 23m	合格
28	汽油通气管管口	站内变压器、变配电间、发电间 门窗开口	6（未采用卸油 油气回收）	--	--

			5 (采用卸油油气回收)	距发电间 20.4m	合格
--	--	--	--------------	---------------	----

注：1 室外变、配电站指电力系统电压为 35 kV~500kV，且每台变压器容量在 10MV·A 以上的室外变、配电站，以及工业企业的变压器总油量大于 5t 的室外降压变电站。其他规格的室外变、配电站或变压器按丙类物品生产厂房确定。

2 表中道路系指机动车道路。油罐、加油机和油罐通气管管口与郊区公路的安全间距按城市道路确定，高速公路、一级和二级公路按城市快速路、主干路确定；三级和四级公路按城市次干路、支路确定。

3 与重要公共建筑物的主要出入口（包括铁路、地铁和二级及以上公路的隧道出入口）尚不应小于 50m。

4 一、二级耐火等级民用建筑物面向加油站一侧的墙为无门窗洞口的实体墙时，油罐、加油机和通气管管口与该民用建筑物的距离，不应低于本表规定的安全间距的 70%，但不得小于 6m。

### 5.3.3 加油工艺及设施

表 5.3-3 加油工艺及设施安全检查表

加油工艺及设施			
(一) 油罐			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	储油罐（撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐除外）应采用埋地设置，严禁设在室内或地下室内。（6.1.1）	埋地设置	合格
2	汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐。（6.1.2）	采用卧式油罐	合格
3	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。（6.1.3）	采用双层 SF 油罐	未改造
4	单层钢制油罐、双钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储油罐第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储油罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定。（1）钢制油罐的罐体和封头所用的钢板的厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。（2）钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa（6.1.4）。	设置内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐，设计内压不低于 0.08MPa	合格

5	选用的双层玻璃纤维增强塑料油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3177的有关规定；选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178的有关规定。(6.1.5)	按现行行业标准执行	合格
6	油罐应采用钢制人孔盖。(6.1.11)	采用钢制人孔盖	合格
7	油罐设在非车行道下面时，油罐的顶部覆土厚度不应小于0.5m，设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于0.9m，油罐周围，应回填中性沙或细土，其厚度不应小于0.3m(6.1.12)。	设在非车行道下面，罐顶的覆土厚度大于0.5m	合格
8	当油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施(6.1.13)	采取防止油罐上浮的措施	合格
9	油罐的人孔应设操作井，设在行车道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。(6.1.14)	有操作井	合格
10	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量90%时，应能触动高液位报警装置，油料达到油罐在最95%时，应能自动停止油料继续进罐。(6.1.15)	有高液位报警装置	合格
11	设有油气回收系统的加油加气站，其站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。双层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能其渗漏检测分辨率不宜大于0.8L/h (6.1.16)	有安装液位报警装置、防渗漏检测系统	合格
<b>(二) 加油机</b>			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油机不得设在室内。(6.2.1)	室外	合格
2	加油枪应采用自封式加油枪。汽油加油枪的流量不应大于50L/min (6.2.2)	5-50L/min	合格
3	加油软管上宜设安全拉断阀。(6.2.3)	设有	合格
4	以正压(潜油泵)供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。(6.2.4)	设剪切阀	合格
5	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。(6.2.5)	有油品标识	合格
<b>(三) 工艺管道系统</b>			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。(6.3.1)	密闭卸油	合格
2	每个油罐应各自设置卸油管道和卸接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。(6.3.2)	设置标识	合格
3	卸油接口应设置快速接头及密封盖。(6.3.3)	装设快速接头及密封盖	合格



4	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。（6.3.5）	装设潜油泵	合格
5	加油站应采用加油油气回收系统（6.3.6）	采用加油油气回收系统	合格
6	加油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1、应采用真空辅助式油气回收系统。 2、汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用1根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于50mm。 3、加油油气回收系统应采用防止油气反向流至加油枪的措施。 4、加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为1.0-1.2。 5、在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为25mm的球阀及丝堵。（6.3.7）	设油气回收管	合格
7	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1、接合管应为金属材质； 2、接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上； 3、进油管应伸至罐内距罐底50mm-100mm处。进油立管的底端应为45°斜管口或T形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口； 4、罐内潜油泵的人油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底150mm-200mm； 5、油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底200mm处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施； 6、油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性； 7、人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接。（6.3.8）	接合管为金属材质，设在油罐顶部	合格
8	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面2m及以上。通气管管口应设置阻火器。（6.3.9）	高出地面4.5m，通气管管口设有阻火器	合格
9	通气管的公称直径不应小于50mm。（6.3.10）	50mm	合格
10	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为2kPa-3kPa，工作负压宜为1.5kPa-2kPa。（6.3.11）	汽油通气管管口设有阻火呼吸阀	合格
11	加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： 1 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163的无缝钢管；	油罐通气管采用无缝钢管；油气回收管为无缝钢管；埋	合格

	<p>2 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道；</p> <p>3 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接；</p> <p>4 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接；</p> <p>5 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 <math>10^8 \Omega \cdot m</math>，表面电阻率应小于 <math>10^{10} \Omega</math>；</p> <p>6 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV；</p> <p>7 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。(6.3.12)</p>	地卸油管、输油管为双层导静电热塑管,选型符合要求	
12	<b>加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。(6.3.14)</b>	埋地敷设	合格
13	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油管气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。(6.3.15)	坡向埋地油罐	合格
14	受地形限制，加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本规范第 6.3.14 条的要求时，可在管道靠近油罐的位置设置集液器，且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。(6.3.16)	无此项	—
15	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土地面或道路下面的管道，管顶低于混凝土下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。(6.3.17)	埋深大于 0.4m,管道周围填砂	合格
16	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物;与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时，应采取相应的防护措施。(6.3.18)	未穿过站房	合格
17	埋地钢质管道外表面的防腐设计，应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》(GB/T 21447) 的相关规定。(6.3.20)	埋地输油管为双层导静电热塑管	合格
<b>(四) 防渗措施</b>			
1	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： <p>1 采用双层油罐；</p> <p>2 单层油罐设置防渗罐池。(6.5.1)</p>	卧式 SF 双层油罐	合格
2	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。(6.5.4)	采取相应的防渗措施	合格
3	加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定： <p>1 双层管道的内层管应符合本标准第 6.3 节的有关规定；</p> <p>2 采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、</p>	采用双层管道	合格

	耐老化和系统试验压力的要求； 3 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm； 4 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通； 5 双层管道系统的最低点应设检漏点； 6 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5%，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现； 7 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。(6.5.5)		
4	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。(6.5.6)	采用在线监测系统	合格

### 5.3.4 消防设施及给排水

表 5.3-4 消防设施及给排水安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器，加油机不足 2 台应按 2 台配置。(12.1.1)。	3 台加油机，设置 5kg 手提式干粉灭火器 6 具	合格
2	地下储罐应设 35 kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别设置(12.1.1)。	35kg 推车式干粉灭火器 1 具	合格
3	一、二级加油站应配置灭火毯 5 块，沙子 2m <sup>3</sup> ；三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块，沙子 2m <sup>3</sup> (12.1.1)。	设置 8 块灭火毯，沙子 2m <sup>3</sup>	合格
4	其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB 50140 的有关规定。(12.1.2)	配电间配置的二氧化碳灭火器数量不足	不合格
5	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。(XF/T3004-2020 第 7.3.3 条)	灭火器、灭火毯放置于醒目且便于取用位置	合格
6	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。(XF/T3004-2020 第 7.3.4 条)	沙量充足	合格
7	加油岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识(XF/T3004-2020 第 8.2 条)	设置标识	合格
8	加油站、CNG 加气站、三级 LNG 加气站和采用埋地、地下、半地下 LNG 储罐的各级 LNG 加气站及合建站，可不设消防给水系统。合建站中地上 LNG 储罐总容积不大于 60m <sup>3</sup> 时，可不设消防给水系统。(12.2.3)	加油站，可不设消防给水系统	合格
9	站内地面雨水可散流出站外，当雨水有明沟排到站外时，在排出围墙之前，应设置水封装置(12.3.2)。	采取散流	合格

10	排出站外的污水应符合国家有关的污水排放标准(12.3.2)	按排放标准执行	合格
11	加油站不应采用暗沟排水。(12.3.2)	无暗沟	合格

### 5.3.5 电力设施

表 5.3-5 电力设施安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。(13.1.1)	三级供电，信息系统设置 UPS 电源	合格
2	加油站的供电电源宜采用电压为 380/220V 的外接电源。(13.1.2)	380/220V 外接电源	合格
3	加油站罩棚、营业室、消防水泵房等均应设事故照明(13.1.3)	有事故照明	合格
4	当引用外电源有困难时，加油站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器。(13.1.4)	发电机排烟管口安装的阻火器脱落	不合格
5	排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定：排烟口高出地面4.5m以下时不应小于5m(13.1.4)。	排烟管口至爆炸危险区域边界不小于5m	合格
6	排烟口高出地面4.5m及以上时不应小于3m(13.1.4)。	-	-
7	加油站的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。(13.1.5)	直埋敷设	合格
8	当采用电缆沟敷设电缆时，电缆沟内必须充沙填实，电缆不得与油品、热力管道敷设在同一沟内。(13.1.6)	充沙填实	合格
9	加油站内爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等应符合国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》GB50058 的规定。(13.1.7)	按规范执行	合格
10	加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，可选用非防爆型，但罩棚下的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的节能型照明灯具。(13.1.8)	防护等级按规范设置	合格

表 5.3-6 配电室安全检查表

序号	检查内容	法律、法规、标准依据	实际情况	检查结果
1	配电室的耐火等级，不应低于二级。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	耐火等级为二级	合格
2	配电室宜采用自然通风。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	通风效果良好	合格
3	配电室应设防火门，并应向外开启，长度大于 7m，应有两个出口，其中一个出口可设在通往屋	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	配电房门外开	合格

	外楼梯的平台处。			
4	配电室不应设在厕所、浴室或其它经常积水场所的正下方，且不宜与上述场所贴邻。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	不在积水场所	合格
5	应设防止雨、雪、小动物、风沙及污秽尘埃进入的措施。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	有防护措施	合格
6	不得有无关的管道和线路穿过。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	无管道	合格
7	电缆夹层、电缆沟和电缆室，应采取防水、排水措施	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	有防水排水措施	合格
8	配电装置室内低压开关柜单列布置时，屏前通道：固定式 1500mm、抽屉式 1800mm；屏后通道 1000mm，配电装置室内低压开关柜双排面对面布置时，屏前通道：固定式 2000mm、抽屉式 2300mm；屏后通道 1000mm。	《20kV 以下变电所设计规范》GB50053-2013	低压开关柜单列	合格

### 5.3.6 防雷防静电

表 5.3-7 防雷防静电安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处(13.2.1)。	两处接地	合格
2	加油站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等，宜共用接地装置，其接地电阻不应大于 4 Ω；(13.2.2)。	防雷装置检测合格	合格
3	埋地钢制油罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地(13.2.4)。	做电气连接并接地	合格
4	汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可不单独做防雷接地(13.2.5)。	按规范执行	合格
5	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带(网)保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm； 3 金属板应无绝缘被覆层(13.2.6)。	站房采用接闪带防直击雷，罩棚利用屋面作为接闪器，有合格的防雷检测报告	合格
6	加油站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线，配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地(13.2.7)。	采用铠装电缆	合格
7	加油站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器(13.2.8)。	现场仪表信号线全为直埋	合格

8	地上或管沟敷设的油品管道,应设防静电和防感应雷的共用接地装置,其接地电阻不应大于 30 Ω。(13.2.10)	防雷装置验收合格	合格
9	加油站的汽油罐车卸车场地,应设卸车时用的防静电接地装置,并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。(13.2.11)	有静电报警器	合格
10	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处,应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时,在非腐蚀环境下可不跨接。(13.2.12)	跨接	合格
11	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100 Ω。(13.2.15)	不大于 4 Ω	合格
12	油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。(13.2.16)	未设置在爆炸危险 1 区	合格

### 5.3.7 采暖通风及建筑物

表 5.3-8 采暖通风及建筑物安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油加气站的采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时,可在加油加气站内设置锅炉房。(14.1.2)	无此项	-
2	设置在站房内的热水锅炉房(间),应符合下列规定: 1 锅炉宜选用额定供热量不大于 140kW 的小型锅炉。 2 当采用燃煤锅炉时,宜选用具有除尘功能的自然通风型锅炉。锅炉烟囱出口应高出屋顶 2m 及以上,且应采取防止火星外逸的有效措施。 3 当采用燃气热水器采暖时,热水器应设有排烟系统和熄火保护等安全装置。(14.1.3)	无此项	-
3	加油站内爆炸危险区域内的房间或箱体应采取通风措施(14.1.4)。	自然通风良好	合格
4	采用自然通风时,通风口总面积不应小于 300cm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> (地面),通风口不应小于 2 个,且应靠近可燃气体积聚的部位设置(14.1.4)。	通风良好	合格
5	加油站室内外采暖管道直埋敷设,当采用管沟敷设时,管沟应充沙填实,进出建筑物应采取隔断措施(14.1.5)。	无此项	-
6	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。(14.2.1)。	钢网架罩棚	合格
7	汽车加油加气加氢场地宜设罩棚,罩棚的设计应符合下列规定: 1 罩棚应采用不燃烧材料建造; 2 进站口无限高措施时,罩棚的净空高度不应小于 4.5m;进站口有限高措施的,罩棚的净空高度不应小于限高高度; 3 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m; 4 罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB50068 的有关规定执行; 5 罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载,其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定;	加油站设罩棚,罩棚高度 7.3m,罩棚边缘与加油机的平面距离不小于 2m,罩棚耐火极限 0.25h	合格

	6 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011的有关规定执行； 7 设置于CNG设备、LNG设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气和氢气积聚的结构形式； 8 罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施(14.2.2)。		
8	加油岛应高出停车场的地坪0.15--0.2m(14.2.3)。	0.2m	合格
9	加油岛的宽度不应小于1.2m(14.2.3)。	1.2m	合格
10	加油岛的罩棚支柱距岛端部，不应小于0.6m(14.2.3)。	0.6m	合格
11	靠近岛端部的加油机岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。(14.2.3)	设置防撞柱	合格
12	布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门窗应向外开启，并应按照现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016的有关规定采取泄压措施(14.2.4)。	无此项	-
13	加油站内爆炸危险区域内的房间的地坪应采用不发火花地面(14.2.5)。	水泥地面	合格
14	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成(14.2.9)。	由营业室、办公室、配电间、发电间等组成	合格
15	站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建，但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间应设置无门窗洞口，且耐火极限不低于3.00h的实体墙(14.2.12)。	无经营性设施	合格
16	站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表5.0.13的规定，但小于或等于25m时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3.00h的实体墙(14.2.14)。	无此项	--
17	加油站内不应建地下和半地下室。(14.2.15)	未设置在地下室和半地下室	合格
18	位于爆炸危险区域内的操作井，排水井应采取防渗漏和防火花发生的措施。(14.2.16)	按规范执行	合格

### 5.3.8 紧急切断系统

表 5.3-9 紧急切断系统安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下迅速切断加油泵电源。紧急切断系统应具有失效保护功能。13.5.1	设置紧急切断系统	合格

2	紧急切断系统应至少在下列位置设置启动开关： 1 在加油现场工作人员容易接近的位置。 2 在控制室或值班室内。13.5.2	加油机设置紧急切断按钮，站房内设置紧急切断按钮	合格
3	加油泵的电源的紧急切断，应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。13.5.3	由手动启动的远程控制切断系统操作关闭	合格
4	紧急切断系统应只能手动复位。13.5.4	手动复位	合格

### 5.3.9 法律、法规符合性评价

表 5.3-10 法律、法规符合性安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	营业执照	统一社会信用代码：91361027MA39U3977L	合格
2	成品油经营许可证	油零售证书第抚 0050 号	合格
3	危险化学品经营许可证	赣抚应急（乙）字[2014]000074 号	合格
4	消防验收意见书	抚公消验字【2010】第 12 号	合格
5	防雷检测报告	报告编号：1102017003 雷检字[2023]YC040	合格
6	应急预案备案表	备案编号：361001-2020-0038	合格

### 5.3.10 安全管理制度

表 5.3-11 安全管理制度安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1※	有各级各类人员的安全管理责任制，其中包括：		
	1、加油站站长安全职责	有	合格
	2、加油员安全职责	有	合格
	3、计量、质量员安全职责	有	合格
	4、安全员安全职责	有	合格
	5、事故应急救援预案（制定灭火预案并经常进行消防演练）	有事故应急救援预案，已备案	合格
2※	有健全的安全管理制度（包括教育培训、防火、动火、用火、检修、废弃物处理）。	有管理制度	合格
3※	有各岗位操作规程，其中包括：		
	（一）卸油操作规程：		



	1、卸油前，卸油工应检查接地装置是否良好，消防器材是否到位，接好接地线(接地夹禁止装在油罐车装、卸油口附近)，15分钟后计量。	是	合格
	2、核对卸油罐与运油罐车所装油品是否相符，确认卸油罐的空容量，防止跑、冒、混油发生。	是	合格
	3、卸油中，卸油工应注意观察管线、闸阀等相关设备的运行情况，可机和卸油工均不得离开作业现场。	是	合格
	4、卸油完毕，卸油工应登车确认油品是否卸净，关好闸阀，拆除管线，盖好口盖，收回静电接地线，将消防器材放回原处，清理现场。	是	合格
	5、卸油后，油罐车不可立即起动，应待油罐车周围油气消散后（约5分钟）再起动。	是	合格
	6、雷雨天气禁止卸油作业。	是	合格
	(二)加油操作规程：	有	
	1、加油工应着防静电工作服，禁止穿钉子鞋，并禁止在危险区域内脱、穿、拍打衣服。	是	合格
	2、加油工应在车辆停稳、发动机熄火后，方可将油箱口盖打开、加油。	是	合格
	3、严禁向汽车汽化器及塑料桶内加油。	是	合格
	4、洒、冒油品擦拭干净后方可继续加油。	是	合格
	5、电闪雷击时禁止加油作业。	是	合格
	6、拖拉机、摩托车推出危险区域后方可发动。	是	合格
	7、加油完毕，应尽快将油枪放回托架内。	是	合格
4	建立安全检查（包括巡回检查、夜间和节假日值班）制度。	有	合格
5	有完善事故应急救援预案，并要有演练记录。	有事故应急救援预案，已备案，有演练记录	合格

### 5.3.11 安全管理组织

表 5.3-12 安全管理组织安全检查表

序号	检查内容	检查记录	结论
1	有安全管理领导小组，有专职或兼职安全人员。	有	合格
2、从业人员状况			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	单位主要负责人经安全生产监督管理部门和消防部门培训合格，取得上岗资格。	取得考核合格证	合格

2	从业人员经本单位专业培训合格，掌握相应的专业技术知识，具备相应的安全生产知识和能力。有培训记录。	单位培训	合格
---	--	------	----

注：1、带※的项目为否决项

2、检查内容栏中的黑体字为该规范的强制性条款

### 5.3.12 重点监管危险化学品（汽油）应采取安全措施

表 5.3-13 重点监管危险化学品安全措施落实情况一览表

	序号	安全措施	落实情况	备注
一般要求	1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	已落实	培训后上岗
	2	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	已落实	工作场所全面通风，操作人员按规定要求穿戴
	3	避免与氧化剂接触。	已落实	站区没有存放氧化剂
	4	储存区域应设置安全警示标志。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	已落实	设置警示标志，配备消防器材
操作安全	1	油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	已落实	严禁烟火，未将汽油与其他易燃物放在一起
	2	往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	已落实	卸油时油罐车戴阻火帽
	3	当进行灌装汽油、加油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。	已落实	按规范操作
	4	汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	已落实	储罐区没有电线通过
	5	注意储存场所及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。	已落实	通风良好
储存安全	1	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。储存场所温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	已落实	油罐采用埋地设置，不需设置喷淋设施
	2	应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。	已落实	站区不存放氧化剂，盛装时留出部分空间
	3	采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和	已落实	防护等级不低于 IP44 级的节能型

		合适的收容材料。罐储要有防火防爆技术措施。对于1000m <sup>3</sup> 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。		照明灯具
运输安全	1	运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。	/	该站不涉及运输
	2	汽油装于专用的槽车(船)内运输，槽车(船)应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟0.5m <sup>3</sup> 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于100mm。运输时运输车辆应配备相应品种。装运该和数量的消防器材物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。	/	该站不涉及运输
	3	严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。	/	该站不涉及运输
	4	输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》(GB 7231)的规定。	/	该站不涉及运输

### 5.3.13 重大事故隐患情况分析

根据《危险化学品生产经营单位和化工重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》(安监总管三〔2017〕121号)制定检查表，对该加油站是否存在重大安全隐患项进行评价，评价结果见下表 5.3-14。

表 5.3-14 重大事故隐患安全检查表

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
1	一、危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	企业负责人罗彬华、该站主要负责人谢佳宏、安全员梁高风均取证且在有效期内。	符合
2	二、特种作业人员未持证上岗。	站内无特种作业人员	符合
3	三、涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	安全距离符合 GB 50156-2021 的要求	符合
4	四、涉及重点监管危险化工工艺的装置	不涉及重点监管危险化工工艺	符合

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
	未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。		
5	五、构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不构成重大危险源	符合
6	六、全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及液化烃储罐	符合
7	七、液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及液化气体充装	符合
8	八、光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	不涉及剧毒气体及硫化氢气体管道	符合
9	九、地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	架空电力线从站外架空通过，未跨越加油站	符合
10	十、在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	哈尔滨天源石化工程设计有限责任公司（石化甲级）设计	符合
11	十一、使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	符合
12	十二、涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	按国家标准设置检测报警装置，按照国家标准安装使用防爆电气设备	符合
13	十三、控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	不涉及控制室或机柜间	符合
14	十四、化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	配备 UPS 电源	符合
15	十五、安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	不涉及使用安全阀、爆破片等安全附件。通气管上阻火器正常投用。	符合
16	十六、未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，制定了并有效实施生产安全事故隐患排查治理制度。	符合
17	十七、未制定操作规程和工艺控制指标。	制定了操作规程	符合
18	十八、未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	制定了特殊危险作业管理制度并有效执行。	符合
19	十九、新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	不涉及生产工艺过程	符合

序号	项目和内容	检查情况记录	检查结果
20	二十、未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	现场未发现超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	符合

评价结论：根据上表所述，该加油站未发现重大隐患。

### 5.3.14 符合性评价小结

检查表中强制项和否决项均符合要求：

表中其他不符合项：

- 1、配电间配置的二氧化碳灭火器数量不足；
- 2、发电机排烟管口安装的阻火器脱落。

评价结论：检查表中否决项和强制项均符合要求，其他不符合项有 2 项；所以加油站应对上述不符合项按要求进行整改，并加强管理，确保安全运营。

## 5.4 综合安全评价

### 5.4.1 总平面布置

加油机区域内道路无遮拦，利于车辆疏散。加油机、站房和配套设施的间距符合防火间距的要求。应加强对卸油作业的管理，卸油时严格按操作规程作业，做到雷雨时不卸油，并且杜绝油品泄漏，以防发生火灾、爆炸事故。

加油站将经营区域分为加油区、储罐区，办公区和配套设施，功能明确。

### 5.4.2 建（构）筑物及设备、管道

站房为二级耐火结构，设有安全通道，利于人员疏散。加油机采用罩棚式，利于逸出的气体扩散。

储罐为卧式 SF 双层油罐，输油管为双层导静电热塑管，设备选材和焊接符合要求。

加油机为国家定点生产企业生产的产品，符合要求。

### 5.4.3 消防、安全设施评价

加油机配备手提式干粉灭火器,储罐区配备了推车式干粉灭火器和消防沙,消防器材和设施的配置符合消防的要求。

存在火灾、爆炸危险环境的场所为防爆电机,油区非防爆区域照明采用防护性,接线符合要求。

站房内线路、照明灯、开关、插座及接线符合规范要求。

储罐卧式地埋,进行了可靠的接地,输油管线进行了重复接地和防静电跨接。加油机流量控制在 50L/min 以下,加油时流速控制在标准要求的范围内,加油软管内附有金属线,和金属输油管进行了可靠的静电接地连接。卸油时和汽车进行了可靠的静电接地。

储罐区和加油、站房设置了防直击雷的防雷装置,经检测合格。各建筑物及储罐均在防雷装置的有效保护之下。

### 5.4.4 危险化学品安全管理

加油站的主要负责人、安全管理人员已参加培训,取得考核合格证。

加油站制订各级人员和岗位的安全生产责任制、各类安全管理制度和消防管理制度;制订了采购、入库、销售等管理制度并建立了采购、入库、销售记录台帐。

该站的安全组织基本健全合理,制订了事故应急救援预案(已备案)并定期进行演练。后续应定期按要求加强开展事故应急救援预案的演练,使工作人员更熟练地掌握消防安全知识和灭火技巧,熟练地运用消防器材,争取做到防患于未然。

## 6、安全对策措施与建议

### 6.1 安全对策措施建议的依据、原则

安全对策措施建议的依据：

- 1、物料及工艺过程的危险、有害因素的辨识分析；
- 2、符合性评价的结果；
- 3、国家有关安全生产法律、法规、规章、标准、规范。

安全对策措施建议的原则：

- 1、安全技术措施等级顺序：
  - 1) 直接安全技术措施；
  - 2) 间接安全技术措施；
  - 3) 指示性安全技术措施；
  - 4) 若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故，则应采取安全操作规程、安全教育、安全培训和个体防护等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。
- 2、根据安全技术措施等级顺序的要求应遵循的具体原则：
  - 1) 消除；2) 预防；3) 减弱；4) 隔离；5) 连锁；6) 警告。
- 3、安全对策措施建议具有针对性、可操作性和经济合理性。
- 4、对策措施符合国家有关法规、标准及规范的规定。
- 5、在满足基本安全要求的基础上，对项目重大风险控制提出保障安全运行的对策建议。

## 6.2 存在的问题及安全技术对策措施

该站在经营过程中仍存在一些安全隐患，因此，评价组针对该站在经营过程中存在的问题提出了相应的对策措施与建议，具体情况见下表。

表6.2-1 存在问题及整改建议表

序号	安全隐患	对策措施与建议	紧迫程度
1	配电间配置的二氧化碳灭火器数量不足	配电间应增设二氧化碳灭火器	中
2	发电机排烟管口安装的阻火器脱落	发电机排烟管口应安装阻火器	中

## 6.3 整改复查情况

表6.3-1 整改复查情况表

序号	存在的安全隐患	整改复查情况	结论
1	配电间配置的二氧化碳灭火器数量不足	配电间已增设二氧化碳灭火器	符合
2	发电机排烟管口安装的阻火器脱落	发电机排烟管口已安装阻火器	符合

说明：整改照片详见附件整改回复。

## 6.4 建议采取的对策措施

1、进一步提高本质安全度企业应根据国家法律、法规、标准规范的要求，不断修改完善安全生产管理制度和应急救援预案，加强岗位练兵，加强人员的安全知识培训和安全技能教育，提高员工的操作和判断、处理故障的能力，强化安全管理，完善安全技术措施设施，创造条件在企业推行职业安全健康体系，实现安全管理的制度化、规范化和标准化；

2、严禁在储罐区和加油区等地点动用明火，使用或散发火花的设施；

3、应加强卸油作业的管理，卸油时严格遵守操作规程，做到雷雨时不卸油，并且杜绝油品泄漏，以防发生火灾、爆炸事故；

4、完善事故应急救援预案，定期演练做好演练记录，事故应急救援预案



修订后及时报当地应急管理部门备案；

5、储罐区的储存量虽未构成重大危险源，但仍应加强管理防止事故发生；

6、应加强站内安全设施、消防器材管理，并定期检查维护；

7、制定设备设施维护、维修的安全对策措施；

8、加强动火作业、有限空间作业、高处作业的安全管理。

9、①入罐内检修作业前应对罐内空气含氧量进行检测。②入罐内检修作业应穿戴好规定的劳动保护用具，穿戴好工作帽、工作服、工作鞋。防毒面具(或氧气呼吸器)等，并严格检查，确保防护用具完好。③储油罐罐内检修涉及动火作业时应尽量避免交叉作业，必须交叉作业时，一定采取切实可行的防护措施，作业过程中，严禁抛掷材料、工具等物品，高处作业时要认真执行《高处作业安全管理规定》，办理高处作业许可证。

## 7、安全评价结论

### 7.1 安全评价结果综述

1、江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站为成品油零售企业，属二级加油站。该加油站所涉及的危险化学品的量未超过重大危险源所规定的临界量，未构成危险化学品重大危险源。

2、该加油站所经营的汽油属于首批重点监管危险化学品和特别管控危险化学品，应加强管理，防止事故发生。

3、该加油站未涉及易制毒、易制爆、剧毒、高毒和监控化学品等其它特殊管理的危险化学品。

4、通过本报告分析，该加油站经营存在多种危险因素，如火灾、爆炸，电气伤害、车辆伤害、噪声等，最主要的危险因素是火灾、爆炸。

5、该加油站油罐、通气管口和加油机与其它外部防火距离、平面布置、消防安全设施和措施满足法律法规、标准规范的要求。电气防爆保护、机械设备的安全保护等方面的安全设施建立有效。

6、该加油站内部平面布置符合国家和行业相关标准、规范的要求。建筑结构、消防、安全设施等布置明确、合理，符合各相关规范的要求。

7、该加油站取得了防雷装置合格的检测报告，加油站防雷设施符合安全规范要求。

8、该加油站取得了消防验收意见书，且现有消防设施满足规范要求。

9、该加油站在选定的3个单元中均为可能出现一般危险作业环境，且一般危险作业环境的出现均由物料的危险程度所决定，作业条件相对安全。

10、危险度评价油储罐区得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。

11、加油站采用油气回收装置，能有效地防止油气扩散，对安全和环保都起到了重要的作用。

12、加油站制定了安全生产责任制度，制定了相应的管理制度、操作规程，但还需健全和完善。加强应急预案管理和演练。

## 7.2 重点防范的重大危险、有害因素

通过对该加油站存在的危险、有害因素进行分析辨识，在经营过程中重点防范的重大危险、有害因素为火灾、爆炸。

经营过程中火灾、爆炸是最主要的危险因素之一，一旦发生，会造成人员伤亡及严重的事故。造成火灾爆炸的主要原因为：加油、卸油过程中涉及发生油品泄漏，遇点火源易引起火灾爆炸事故，以及违章作业、违章操作、没有设置静电接地设施等。

## 7.3 应重视的安全对策措施建议

- 1、严禁在储罐区和加油区等地点动用明火，使用或散发火花的设施；
  - 2、应加强卸油作业的管理，卸油时严格遵守操作规程，做到雷雨时不卸油，并且杜绝油品泄漏，以防发生火灾、爆炸事故；
  - 3、加强动火作业、有限空间作业、高处作业的安全管理。
  - 4、完善事故应急救援预案，定期演练做好演练记录；
  - 5、加强人员的安全知识培训和安全技能教育，完善安全技术措施设施。
- 进一步提高本质安全度。

#### 7.4 潜在的危險、有害因素在采取措施后得到控制及受控的程度

该加油站存在的危險、有害因素采取了本报告提出的安全对策措施，加强安全管理工作，做好日常安全管理、安全检查，严格执行安全规程，杜绝违“三违”等不良作风，加强设备的安全设施的检测检验工作，保证应急设施、设备的完好等工作，则其存在的危險有害因素就可能相对减少，即使发生事故，也会将事故损失降低到最低。

#### 7.5 评价结论

综合上述：江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站符合国家有关法律、法规、标准、规范的要求，工艺设备安全可靠，安全风险可控，风险程度是可接受的，具备危险化学品的经营安全条件。

## 8、附件

- 1、评价人员现场照片、整改意见、整改回复
- 2、营业执照
- 3、危险化学品经营许可证
- 4、成品油零售经营批准证书
- 5、鹰瑞高速公路广昌等 4 对服务区加油站租赁合同
- 6、消防验收意见书
- 7、雷电防护装置检测报告
- 8、主要负责人和安全管理人員资格证
- 9、储罐合格证
- 10、安全生产标准化证书
- 11、应急预案备案表及演练记录
- 12、安全生产责任制、管理制度、操作规程目录
- 13、总平面布置图

### 评价人员现场照片



## 整改意见

通过我单位工作人员细致的现场检查，江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站需对如下问题进行整改：

- 1、配电间配置的二氧化碳灭火器数量不足；
- 2、发电机排烟管口安装的阻火器脱落。

南昌安达安全技术咨询有限公司

2023年2月21日

## 江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站 现场整改回复

- 1、配电间已增设二氧化碳灭火器；
- 2、发电机排烟管口已安装阻火器。

江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站  
2023年3月2日





## 江西高速石化有限责任公司济广高速金溪服务区西加油站 现场整改照片

